

kontakten

ERICSSON 

TIDNING FÖR ERICSSONKONCERNEN · NR 2 · APRIL 1983 · ÅRGÅNG 44

TILLVÄXTTAKTEN ÖKAR

Rubriken ovan är likalydande den som står som överskrift till koncernchefen Björn Svedbergs årsöversikt i verksamhetsberättelsen för 1982, vilken i dagarna släppts fri för publicering. Han inleder översikten så här:

— Med vårt AXE-system har vi tagit ledningen i utvecklingen av telekommunikationerna. Den tätpositionen räknar vi med att kunna behålla under lång tid framåt. Resultatet har blivit, att vår världsmarknadsandel vuxit under det senaste decenniet. Vi tror oss kunna höja den ytterligare under resten av 1980-talet.

☆

■ Fjölåret innebar ett genombrott för affärsområdet Informationssystem. Faktureringen uppgick till 4500 milj kr och målet är att fördubbla denna fram till 1987. Ett annat mål är att kunna redovisa vinst senast nästa år. Tillförökten bygger mycket på att i närtalet informationssystem ingår en telefonväxel som ett väsentligt inslag.

■ Omsättningen för affärsområdet Kabel uppgick till 500 milj kr — en femtedel av koncernomsättningen. Marknaden är stor, men tillväxten begränsad. Intressant blir bla att följa glasfiberkabelns vidare utveckling och införande i telenäten.

■ Faktureringen för affärsområdet Försvarsprodukter har under senaste femårsperioden vuxit med 25 % per år och uppgick 1982 till 1500 milj kr. Det är exporten som svarat för ökningen av faktureringen. JAS-projektets nuvarande omfattning för af-

färsområdets del ligger runt två miljarder kronor.

■ Kraftig tillväxt av marknaderna och mycket snabb faktureringsökning gäller för affärsområdet Radiokommunikation. På mobiltelefonsidan har genombrott skett under fjölåret — och det är AXE-systemet som gjort detta möjligt.

■ Faktureringen för Nätbyggnad har ökat med 150 % under senaste treårsperioden för den del som administreras från Sverige. Totalt uppgick faktureringen till 1140 milj kr. Marknaden bedöms som stor, men svåråtkomlig. Lönsamheten är god i nätbyggnadsdelen, medan den är svag på järnvägssidan.

■ Mikroretsar utgör framtidsmarknaden för affärsområdet Komponenter. Den totala faktureringen uppgick 1982 till 700 milj kr, varav 470 till kunder utanför koncernen. Stora belopp satsas på teknikutveckling. Förlust har därför redovisats under flera år.

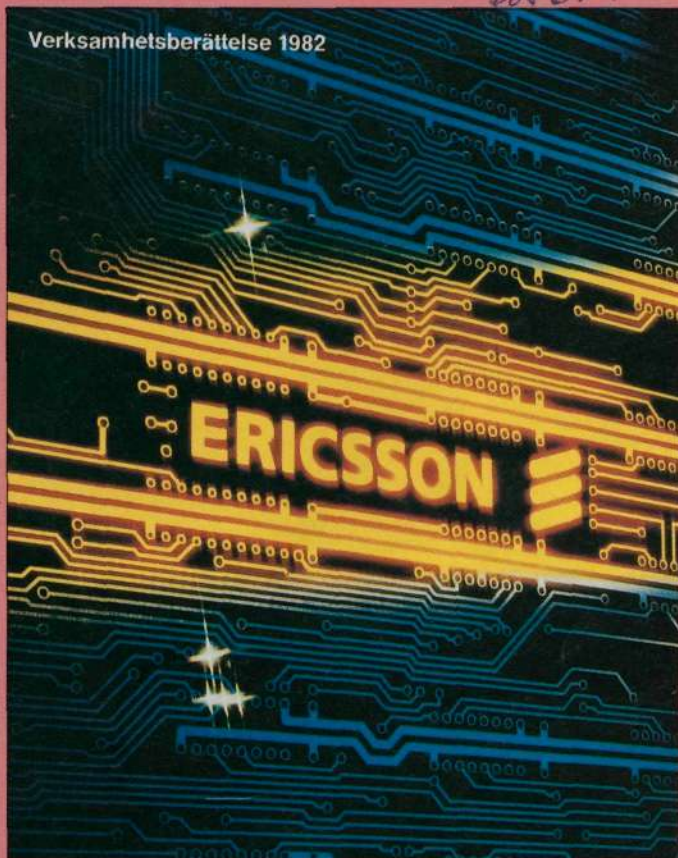
☆

Och nu åter till Björn Svedbergs text i verksamhetsberättelsen:

— Den verksamhet vi driver har ett långsiktigt perspektiv. Utan det hade vi överhuvud taget inte lyckats planera och genomföra den svåra övergången till avancerad elektronik i våra huvudprodukter. Detta är viktigt att understryka, när man ser det ekonomiska utfallet av rörelsen. Vår avkastning på eget kapital var i fjöl 10 %, vilket inte är tillfredställande under ett år, när räntan på långfristiga lån legat på omkring 14 %. Vi ser dock goda möjligheter att förbättra avkastningen.

Koncernens totalfaktureringsräkna- Björn Svedberg med ska fördubblas under tiden fram till 1987.

Verksamhetsberättelse 1982



Så här ser omslaget ut till 1982 års verksamhetsberättelse. Motivet utgörs av en mycket kraftigt uppförstorad mikrokrets från AB Rifa. Verksamhetsberättelsen kan bland annat rekvideras från Ericssons informationsavdelning (DB), 126 25 Stockholm. Trycksaken är mer än vanligt ett internt jobb, förutom insatser av Ericssons informations- och reklamavdelning och den grafiska instansen så har tryckningen utförts inom koncernen, nämligen hos nyblivna dotterbolaget Zäta-Tryckerierna.

KONCERNRESULTAT	1982 Mkr	1981 Mkr	Ökning i %
Fakturering	19 567	16 194	21
Beställningsingång	22 534	20 989	7
Orderbestånd	20 991	17 701	19
Koncernens andel av vinst före bokslutsdispositioner och skatter	1 337	1 192	
Omräknad nettovinst per aktie, kronor	16:84	16:73	
Utdelning per aktie, kronor (styrelsens förslag)	7:50	6:50	

EN POPVERSION AV VERKSAMHETSBERÄTTELSEN KOMMER I NÄSTA KONTAKTEN!

OFFICIELLT

NYTT OM NAMN

■ Den 1 mars tillträdde **Nils Söderqvist**, tidigare VD i Teleindustria Ericsson SA (TIM), Mexiko, tjänsten som ny chef för Ekonomiavdelningen, vid LME.



Nils Söderqvist
LME

Företrädaren **Göte Ryhr** tjänstgör från samma datum inom Koncernstab DE som DEEF – Ekonomisk konsultation och försäkringar.

■ Ny revisionschef vid LME är **Ake Callorius** efter **Sven Edvinsson**, som nu är ekonomischef hos AB ID-kort.



Ake Callorius
LME

■ Den 15 mars tillträdde **Jan Ekman** befattningen som chef för LMEs fabrik i Visby. Ekman kommer närmast från Teleindustria Ericsson SA (TIM), Mexiko, där han var fabrikschef.



Jan Ekman
LME

■ Den 15 april lämnade **Tom Potworowski** VD-posten i telefondriftsbolagen CAT och CET i Argentina för att tillträda annan befattning inom koncernen. Till hans efter-



Sven Lönnström
LME

Leif Delin
LME



trädare har utsetts **Sven Lönnström**.

Ny chef för enheten Finansiering hos LME efter Lönnström blir **Leif Delin** som tillträder tjänsten den 1 augusti. Han är nu vice VD och chef för den centrala utlandsrörelsen hos Götabanken.

■ Till divisionschef och direktör för den nybildade divisionen Signalsystem inom Ericsson Radio Systems (ERA) har utsetts **Olle Ulvenholm**. Han var tidigare ansvarig för stabsfunktionen Marknad inom SRA Communications.



Olle Ulvenholm
ERA

Till avdelningschef för Personsökarsystem inom samma division har utsetts **Gunnar Blomquist**. Han var tidigare avdelningschef för Interaktiva Datasystem inom SRA Communications.



Gunnar Blomquist
ERA

■ **Stig Lindahl** har anställts vid LM Ericsson Telemateriel (LMS) som chef för service och underhåll vid Sverige-divisionen. Han kommer från Ericsson Information Systems, där



Stig Lindahl
LMS

HÖG TID ATT SÖKA ERICSSON-STIPENDIER

BJÖRN LUNDVALLS STIPENDIUM FÖR STUDIE- OCH KONTAKTRESOR INOM ERICSSONKONCERNEN

Här är det bråttom! Ansökan ska nämligen vara inlämnad **senast den 30 april**. Där ska anges sökandes ålder, anställningstid, arbetsställe, huvudsaklig sysselsättning samt en redogörelse för ändamålet med resan. Fondbeloppet är i år på 200 000 kronor. Adressen är:

Björn Lundvalls stipendium
Telefonaktiebolaget LM Ericsson
126 25 STOCKHOLM

MARCUS WALLENBERGS FOND FÖR VETENSKAPLIG FORSKNING OCH UTBILDNING

Här gäller att ansökan ska vara stipendiestyrelsen till handa **senast den 31 maj**. För 1983 står 500 000 kronor till förfogande.

Adressen är:

Styrelsen för Marcus Wallenbergs fond för vetenskaplig forskning och utbildning
Telefonaktiebolaget LM Ericsson
126 25 STOCKHOLM

Avsikten med stipendiet är att oavsett den formella utbildningen bereda medarbetare inom koncernen, som vill vidga sina kunskaper och som är intresserade av att i framtiden ta ett ökat ansvar i sitt arbete, möjligheter till detta.

Styrelsen tar vid sin bedömning av ansökningarna större vikt vid sökandens motiv än teoretisk skolning eller nuvarande arbetsuppgifter.

För de här två stipendierna gäller att sökanden ska vara anställd i företag som ingår i Ericssonkoncernen eller i vilket ett sådant företag äger 25 procent eller mer av aktiekapitalet.

SE VIDARE ANSLAGSTAVLORNA DÄR FULLSTÄNDIG INFORMATION FINNS OM DE TVÅ STIPENDIERNA!!!

LM Ericssons Aktiesparfond: KALLELSE TILL STÄMMA

Andelsägarna i LM Ericssons Aktiesparfond kallas härmed till andelsägarstämma tisdagen 24 maj 1983 klockan 17.30 i Stora Filmsalen, D-huset i Huvudanläggningen, Telefonplan, Stockholm.

För att äga rätt att delta i stämman ska andelsägare an-

mäla sig senast klockan 15.00 tisdagen den 17 maj 1983 per telefon 08/719 0078 eller skriftligen under adress Telefonaktiebolaget LM Ericsson, HF/DEF, 126 25 Stockholm. Andelsägare ska därvid ange sitt personnummer.

han var ansvarig för kundutbildning och kunddokumentation.

■ **Bo Sandström** har börjat som installationschef vid Sverige-divisionen. Han har tidigare arbetat inom LMS som projektleddare för internationella projekt.



Bo Sandström
LMS

EXPORTSKOLAN

– institut för specialutbildning i internationell marknadsföring

Exportskolan kom till genom ett initiativ från Handelsdepartementet redan år 1953 för att samordna exportutbildningen i Sverige. I dag är Exportskolan ett dotterbolag till Sveriges Exportråd och landets ledande institut för specialutbildning av personal inom exportindustrin.

Målsättningen är att främja svensk export genom en kvalificerad och praktisk utbildning. I år beräknas cirka 2000 personer få utbildning i skolans regi.

KONTAKTEN uppmärksammar Exportskolan av flera anledningar; man har nu verkat i 30 år, ett betydande antal medarbetare inom koncernen har under årens lopp deltagit i skolans kurser och seminarier och Exportskolan har som styrelseordförande LME-direktören **Karl-Axel Lunell (LD)**.

KONTAKTEN söker upp honom för att ställa några frågor om exportutbildning:

Varför sitter du som styrelseordförande i Exportskolan?

– Exporten berör de flesta av oss inom Ericssonkoncernen: Självklart alla som har med själva försäljningen att skaffa men också skeppnings-, reklam, ekonomipersonal. Det är nödvändigt att kompetens i exportfrågor finns hos oss på många olika händer. Som du vet exporterar vi mer än 80 procent av våra produkter och system. Exporten är förutsättningen för vår expansion. Vår nya koncernorganisation från 1 januari i år ska också bättre kunna bidra till internationaliseringen av koncernen. Att jag är styrelseordförande i Exportskolan finns det alltså många och goda skäl till.

Jag har också länge hyst den uppfattningen att vi som arbetar i svensk internationell industri bör stödja varandra bland annat genom kunskaps- och erfarenhetsutbyte. Jag ser nu en möjlighet att realisera mina tankar om en samlad exportutbildning av hög standard baserad på grundidén om fördelarna med samarbete mot gemensamma exportframgångar.

Har du som styrelseordförande märkt någon skillnad i intresset för exportutbildning?

– Ja de senaste tre åren har i stort sett inneburit en tredubbling av skolans verksamhet.

Vad beror denna ökning på?

– Utbildningsinnehållet har förändrats och är idag mer systematiskt uppbyggt med en ökad praktisk inriktning. Det faktum att företagen utsatts för hårdare konkurrens i ett kärvare ekonomiskt klimat, har naturligtvis också medverkat.

Hur ser du på Ericssons behov av exportutbildning?

– Traditionellt är Ericsson ett exportföretag, varför den bästa källan till kunskap finns inom vår egen koncern.

Den externa utbildningen anser jag dock utgöra ett viktigt komplement dels för att få ett erfarenhetsutbyte, dels för att få ta del av de senaste rönen inom olika exporttekniker.

Är det några områden du särskilt tänker på?

– Inom transport- och distributionsområdet tror jag det finns stora utvecklingsmöjligheter. Säljstöd, arbetet med internationella fackmässor och internationell publicitet är också intressanta områden. "Projektexport",

"Att köpa och sälja teknik", "Exportfinansiering" och "Valutahantering" är andra kursavsnitt, som tilldrar sig stor uppmärksamhet.

Hur bedriver vi exportutbildning inom Ericsson?

– Vi har årligen en kurs i internationell marknadsföring. Den har som mål att ge deltagarna de kunskaper som erfordras för att han/hon ska kunna arbeta med marknadsföring inom Ericsson. Kurslängden är tre dagar per vecka under 13 veckor.

En annan kurs, som riktar sig mot yngre och oerfarna medarbetare, är kursen "Internationella Marknadsförare". Denna senare genomför vi för tredje gången. Här blir framdeles kursspråket engelska och kursen är på nio månader uppdelade på sex månaders teori och tre månaders praktik. Antalet deltagare blir cirka 20.

Hur är fördelningen mellan intern och extern exportutbildning?

– Vi för icke någon central redovisning över deltagare i externa kurser, även om det vore önskvärt att detta rapporterades till vår centrala utbildningssektion (LME/PT) med värdeomdömen. Inom Ericsson brukar årligen ett 20-tal personer delta i Exportskolans kurser och seminarier. Jag tror dock att vårt externa kursdeltagande på exportsidan är betydligt större då utbudet på kurser, seminarier och konferenser från skilda arrangörer är tämligen rikligt.

Ett sätt att genomföra exportutbildning är att låta en utomstående arrangör göra en skräddarsydd företagsintern utbildning. Sålunda har Exportskolan ordnat en företagsintern kurs hos oss om EG's ursprungsregler.

Bert Ekstrand

608833/6



Exportskolans styrelse sammanträder i lokaler i Industrihuset på Östermalm i Stockholm. Från höger Ove Heyman, vVD i Sveriges Exportråd, Lennart Strömberg, VD i FARådet (Rådet för företagslednings- och arbetslivsfrågor), Karl-Axel Lunell, Exportskolans styrelseordförande (direktör i LM Ericssons koncernledning, LD), Finn Allertz, VD i Exportskolan, Ingemar Grönblad, personaldirektör i ABV samt Gunnar Lindberg, marknadschef i Exportskolan (inbjuden).

ERICSSON RADIO SYSTEMS AB

Ericsson Radio Systems, internbeteckning ERA, är från starten ett av Sveriges största elektronikföretag och inom flera av sina verksamhetsgrenar ledande på världsmarknaden.

Bolaget har nyligen visat sin internationella konkurrenskraft genom att bl a ta hem stororder på mobiltelefonsystem från Mellan Östern, Spanien och Holland. Dessa beställningar är av stor strategisk betydelse och kan förväntas leda till ytterligare betydande kontrakt. Inom Ericsson Radio Systems har man högt ställda förväntningar på att med den nya organisationen som bas kunna säkra stora beställningar på en rad viktiga marknader ute i världen, bl a i USA.

Omfattar: Dotterbolaget SRA Communications AB med cirka 4 000 anställda. Divisionen för försvars- och rymdelektronik (MI/MÖ) med drygt 2 100 anställda. Avdelningen för militär telekommunikation (LME/Z/C) med 75 anställda. Totalt cirka 6 200 anställda.

Lokalisering: Kista utanför Stockholm (Huvudkontor) och Mölndal med tillverkningsenheter i Kista, Gävle, Kumla, Mölndal, Borås samt i Nederländerna och Finland.

Huvudprodukter: Mobiltelefonsystem, landmobila radiosystem, personsökningssystem, flygtrafikledningssystem, satellitkommunikation, försvarelektronik för armén, marinen och flygvapnet, tex radar och elektro-optik, kommunikationssystem och radiolänk.

Order 1982: Omkring 4,5 miljarder kronor.

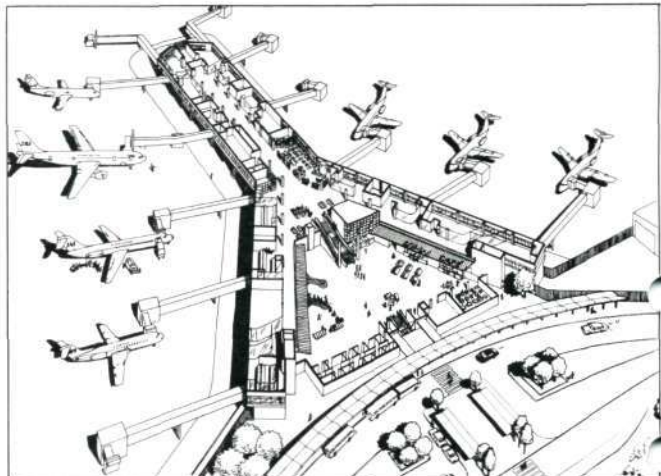
Order 1983: Beräknad till närmare tre miljarder kronor. Synnerligen tillfredsställande (2,5 miljarder), vilket innebär att företaget redan från starten befinner sig i ett expansivt utvecklingsskede. Aktuellt med nyanställningar, främst vad gäller kvalificerad teknisk personal.

Ledning: Verkställande direktör Åke Lundqvist (tidigare SRAs VD). Vice verkställande direktör Ulf Johansson (tidigare chef för LMEs MI-division). Styrelseordförande är landshövding Nils Hörjel, Malmöhus län.

LM ERICSSON TELEMATERIEL LMS

■ LMS ska leverera telesystem för cirka 5 miljoner kronor till Arlandas nya inrikesflygterminal, vilken ska invigas i september. Beställare är Luftfartsverket. I leveransen ingår det nya passage-

kontrollsystemet ERIPASS, brand- och katastroflarm, snabbtelefoner, personsökare, högtalare samt ett allmänt telefonnät.



■ I slutet av februari stapelsattes jumbofärjan M/S Stena Danica. LMS har levererat fartygets säkerhets- och kommuni-

kationssystem. Det är en miljonanläggning som bl a består av 1 400 branddetektorer, 900 högtalare, en växel med 160



Malaysia valde förra året AXE som standardsystem för utbyggnad av sitt telefonnät. Kontraktvärdet på omkring två miljarder kronor är ett av Ericssonkoncernens största någonsin. Kontraktet tecknades mellan Malaysias telefonförvaltning och Perwira Ericsson Sdn Bhd, ett nybildat bolag där Ericsson är delägare till 28 procent. På bilden ses från vänster direktör Hans Sund, LME/UD, styrelseordföranden i Perwira Ericsson Tan Sri Abu Bakar Samad samt generaldirektören i landets telefonförvaltning Datuk Mohamed Nadzim.

anknytningar, personsökning, snabbtelefoner och en centraluranläggning. Både brandlarm och ljuddistributionsanläggning har dubbel driftsäkerhet med tre separata kraftmatningssystem, som vid behov kan ersätta varandra. LMS ska även leverera motsvarande utrustning till den dotterfärja, som är under byggnad.

■ LMS Sverige-verksamhet nådde en ordergång på drygt 294 miljoner kronor 1982 - 20 miljoner över budget. Inte undra på att Sverige-divisionens marknadschef Jan Löfberg, 43,



Jan Löfberg, LMS

ser så nöjd ut i första utgåvan av LMS/BLADET 1983. I en intervju förklarar han, att han med tanke på hur den allmänna marknadssituationen ser ut inte hade trott det vara möjligt att göra ett sådant resultat.

"1983 blir ett tufft år", konstaterar Jan avslutningsvis,

"men vi går in i det med samma entusiasm och positiva framåtanda som vi slutade 1982. Vi har bra produkter, vi får flera nya produkter och vi har en vilja som i samverkan med anläggningssidan ska ge LMS en ännu starkare position och profil i Sverige."

ERICSSON INFORMATION SYSTEMS EIS

■ Ericsson Information Systems har tecknat ett samarbetsavtal med SAS DATA om utveckling av ett nytt terminalsystem - Terminal 80. På sikt representerar avtalet ett ordervärde på mellan 150 och 200 miljoner kronor. SAS har cirka 6 000 Alfaskopterminaler i 230 städer.

■ EIS har fått sin första stororder på Serie 2000 - det mycket breda systemkonceptet, som nu håller på att introduceras värld-

en över.

Det är SE-bankens 365 kontor, som ska utrustas med minst 1 500 kassaterminaler. En affär på omkring 150 miljoner kronor. Samtliga kontor ska ha det nya systemet installerat under 1984 - 85.

Nu under året väntas också Handelsbanken samt Sparbankerna fatta investeringsbeslut om nya terminaler. Sammanlagt rör det sig om en marknad uppåt en miljard under 1983.



att Thorsman-pluggen fyller 25 i år.

Vad som började med Oswald Thorsmans snillrika idé har på ett kvartssekel utvecklats till ett internationellt arbetande företag - sedan 1970 medlem av Ericsson-familjen - med dotterbolag i sju länder och en rad nya, spännande marknader. Omsättningen når sig 160 miljoner, varav exportmarknaderna svarar för mer än hälften (ca 60 procent).

EUROPA-PREMIÄR FÖR ÅBO TELEFONVERK

I maj 1978 installerade Åbo stads telefonverk världens första AXE 10 digitala transitstation. Nyligen var det dags för en ny historisk tilldragelse, denna gång en Europa-premiär. Tre fjärrstyrda koncentratorer anslöts nämligen under februari - mars till transitstationen.

ÄVEN ÅBOS OMNEJD

Under de fem år som gått sedan världspremiären har över 2000 besökare från 100-talet länder i alla världsdelar besökt verket för att studera stationen i drift. I stort sett alla besök har arrangerats av Ericsson.

Nu har tusentals abonnenter i Åbo med omnejd möjlighet att utnyttja kortnummerval och andra moderna telefontjänster, som AXE-systemet erbjuder. Dessa möjligheter har hittills varit förbehållna telefonabonnenterna i själva stadskärnan.

dömer vi under alla omständigheter som tillräcklig.

Driftschef Raimo Turakainen berättar att ordern till Ericsson omfattar totalt 21 koncentratorer, varav 16 minikoncentratorer avsedda för i första hand skärgårdsområdet. Hittills är det tre av den större modellen som installerats, nämligen i ARF-stationerna i Pääskynvuori, Satama och Karsämäki.

LANDETS STÖRSTA

Åbo stads telefonverk är med sitt koncessionsområde som omfattar ca 1000 kvadratkilometer med 185 000 invånare det största kommunala telefonbolaget i Finland. När samtliga 21 koncentratorer är installerade kommer huvuddelen av verkets 90 000 abonnenter att kunna erbjudas all den telefonservice som dagens moderna teknik gjort möjlig.

21 KONCENTRATORER

- Hur många abonnenter som i praktiken kommer att utnyttja de nya tjänsterna kan vi bara gissa oss till, säger planeringschef Risto Siivola, eftersom det är något som var och en bestämmer själv efter önskemål och råd. Den kapacitet som våra nya koncentratorer har be-

SAUDI-KONTRAKT OMKRING MILJARDEN

Under året beräknas kontrakt på omkring en miljard svenska kronor tecknas för ett komplett fungerande telenät i King Khaled Military City. Det är en nyligen uppförd militär stad i norra Saudi-Arabien med omkring 70 000 invånare.

Den 7 mars tecknades det första kontraktet omfattande en 6000 linjers AXE-station, telefonapparater, transmissionsutrustning samt konstruktion av kabelnät. Kontraktsbeloppet rör sig om cirka 170 miljoner kronor.

Senare i år beräknas kontrakt tecknas på ytterligare 24 000 linjer i AXE-stationer, mobiltelefoner samt personsökningssystem för radio.

Leveranserna ska ske från Ericsson i Sverige.

พิธีเซ็นสัญญาซื้อขาย

ชุดสายโทรศัพท์ระหว่างประเทศแบบดิจิทัล AXE - 10

ระหว่าง

การสื่อสารแห่งประเทศไทย กับ บ.อีริคสัน เอเชียตะวันออกเฉียงใต้ จำกัด

Communications Authority of Thailand (CAT) har beställt en internationell telefonstation typ AXE 10 av storleksordningen 2 000 trunklinjer. Värde cirka 34 miljoner kronor. Kontraktet skrivs här under av från vänster VD Supridi Sribhadung i Ericsson Telephone Corporation Far East AB, generaldirektör Chao Thongma, CAT, samt Ericssons regionschef direktör Allan Uvhagen.

LÄGET VID MODERBOLAGETS FABRIKER



Måndagen den 28 februari 1983 var verkligen ingen vanlig dag vid LM Ericssons fabriker i Söderhamn och Delsbo. Det var den dagen 90 anställda i Söderhamn och 10 i Delsbo gjorde sina sista arbetsdagar innan förtidspensioneringen. Den sista mars slutade ytterligare två i Söderhamn.

Avdelningschefen Kurt Ladig i Söderhamn, sjätte från vänster i bakre ledet, hade en av de två största grupperna omkring sig. Övriga i bakre ledet är från vänster Alfred Fernlund, Karin Wallström, Åke Hedblom, Märta Halvarsson, Karin Ellqvist, Sigrid Persson, Brita Larsson, Linnéa Ahlenius, Maj Albrektsson och Ella Hols. I främre raden ses från vänster Lars Svensson, Hillevi Hallgren, Olof Jonsson, Sigvald Andersson, Martin Jonsson, Iris Schedin, Signe Söderman, Niilo Rutkunen och Ingrid Skedin.

Vid fabrikerna inom moderbolagets tillverkningsdivision (S-divisionen) får man i flesta fall räkna med en ojämn sysselsättning under andra halvåret 1983. Den slutsatsen drar man sedan KONTAKTEN intervjuat de ansvariga för S-divisionens samtliga sex sektorer. Den enda sektorn som ökar är SM-sektorn, som består av Mönsterkortsfabriken i Ingelsta.

Inom SK-sektorn med fabriker i Söderhamn och Delsbo har viss övertalig personal avskedats för att man på sikt ska försöka få balans i tillverkningen och sysselsättningen.

Som "relativt bra" beskrivs läget inom SI-sektorn, där man till sommaren dock lägger ned fabriken i Oskarshamn.

Relativt bra har det också varit inom ST-sektorn, men problem kan eventuellt uppstå under hösten.

Från SP-sektorn rapporteras att man hoppas att obalansen ska vara avhjälpt till årsskiftet.

Någon undersysselsättning, men relativt god sysselsättning under de två första kvartalen, meddelas från SX-sektorn. Där väntar man problem till hösten.

SX-SEKTORN

Rolf Pettersson, chef för SX-sektorn omfattande Huvudfabriken och Centrallagret samt fabrikerna i Älvsjö, Ingelsta, Katrineholm, Visby, Östersund och Karlstad:

– Vi har haft relativt god beläggning under det första kvartalet och räknar fortsättningsvis med det även under det andra. Dock kan vi få vissa sysselsättningsproblem under andra halvåret inom SX-sektorn. En viss ryckighet leder till att en del måste köra övertid medan andra kan tvingas till väntetid. Idag har vi en del besvärande igångsättningsproblem som vi dock räknar med att lösa under våren.

Fabrik för fabrik ser det ut ungefär så här:

– Vad beträffar fabriken i Karlstad är det meningen att tillverkningen där ska upphöra i slutet av året, då hela reedväljarproduktionen överförs till Visby. I stället blir det en enhet för dokumentationshantering och datorstyrd konstruktion. Organisatoriskt överförs enheten till X-divisionen.

– På HF minskar personalstyrkan med naturlig avgång, dessutom sker en förskjutning från sekundär- till primärsidan. Tillfälliga väntetidsproblem kan uppstå.

– Den överhettade situationen i Katrineholm väntas bestå första halv-

året ut. Då inläggningen varit större än man förutsett har bl a nattskift för bakplansvirningen införts. Under andra halvåret kan sysselsättningsproblem uppstå, men vissa tecken pekar på en fortsatt överinläggning.

– I Ingelsta har vi haft en relativt god beläggning, men under andra halvåret är det risk för undersysselsättning beroende på att personalökningen i Mönsterkortsfabriken blir lägre än väntat.

– Sysselsättningsläget i Östersund är likartat det i Ingelsta. I Visby minskar personalen under början av året med 70 personer. Utvecklingen för K- och tekniken ska studeras. I slutet av året väntas undersysselsättning uppstå.

– Vid elektronikfabriken i Älvsjö samt vid Centrallagret räknar vi med normal beläggning och verksamhet under hela det här året. Dock kan nämnas att vid Centrallagret har man som vanligt vissa toppar. Övergången till KÖRP-hantering ger också en del inkörningsproblem som bör vara av övergående karaktär.

SP-SEKTORN

Bertil Olanders, chef för SP-sektorn omfattande fabrikerna i Kristianstad och Sundbyberg:

– Vi måste räkna med en ojämn

sysselsättning. Igångkörning av några nya tillverkningar vid olika tillfällen under året kräver mer personal i startskedet – och mindre personal när volymen ökar och tillverkningen automatiseras.

– En del av den övertaliga personalen genomgår extern utbildning av varierande längd. Och återkommer vid olika tidpunkter under året. Dessa förhållanden stämmer ej överens – ibland överskott, ibland underskott på personal.

– På några nyckelbefattningar har vi en besvärande bristsituation, som ej kan avhjälpas på kort sikt.

– Genom pågående internutbildning försöker vi avhjälpa en del av dessa brister.

– Att döma av inläggningsprognoser och resultat av vår försäljningsverksamhet till dotterföretag och externa kunder, räknar vi med att ha uppnått full sysselsättningsbalans vid årsskiftet.

SM-SEKTORN

Per Gustav Malmberg, chef för SM-sektorn omfattande Mönsterkortsfabriken i Ingelsta:

– SM-sektorn är den enda sektorn som expanderar inom S-divisionen. Och orsaken är ett ökat behov av mönsterkort från nya enheter inom koncernen som t ex EIS och Facit.

– Vi satsar också på en viss externmarknad utanför Ericssonkoncernen. Detta inte enbart för att öka volymen, utan för att få en för oss nyttig mark-

nadskonkurrens. En extern marknad motiverar personalen på ett positivt sätt, helt enkelt.

– Till saken hör att mönsterkort inte är en unik LME-produkt, utan en standardprodukt. Vi kan anpassa oss efter alla system.

– Nu bygger vi upp en begränsad marknadsinstans på fabriken just för vår externa verksamhet.

– Utbyggnaden av fabriken gör dessutom att vi får en kapacitetsökning på ca 50 procent på hålmetallade kort till hösten. I slutet av året startar vi också ett projekt för ny teknik inom vårt område.

– Det är snabb teknikförändring för mönsterkort och vi har resurser att klara av sådana förändringar. Redan nu kan vi erbjuda kompletta mönsterkortsprogram tillsammans med Älvsjö elektronikfabrik och ERA i Kumla.

– Mönsterkortsfabriken i Ingelsta är en av Europas största tillverkare av mönsterkort. Och till hösten får vi världens kanske mest avancerade mönsterkortsfabrik vad automatiken beträffar.

ST-SEKTORN

Göte Jonson, chef för ST-sektorn omfattande Kungens-Kurva-fabriken och Norrköpingsfabriken:

– ST-sektorn i sin helhet har haft en kraftig uppdragning av produktionen på senare år. Men nu, våren 1983, pekar prognoserna på en oförändrad inläggning, eller t o m kanske något lägre.

– Anledningen är LMEs svårigheter i Mexiko och Venezuela. Därför drog man också ned vår tillverkningsprognos kraftigt i december.

– Som jag ser det kan man befara en viss undersysselsättning i våra fabriker under tredje kvartalet. Då kan det bli risk för väntetider.

– Den gamla prognosen med uppgång under andra kvartalet gjorde att vi lade över tillverkning av en del PCM-utrustning till Katrineholmsfabriken. Nu har vi emellertid flyttat tillbaka den tillverkningen till Norrköping. Annars hade vi fått en ordentlig undersysselsättning under andra kvartalet i år.

– Men jag vill gärna påpeka att vi nu går ner från en förhållandevis hög nivå i tillverkningen.

SK-SEKTORN

Bertil Nordström, chef för SK-sektorn omfattande fabrikerna i Söderhamn och Delsbo:

– Vi har beläggning fram till semestern. Den balansen har åstadkommits genom att ca 100 personer sagts upp och lämnat företaget.

– Inom ramen för uppsägningsvarslet finns det utrymme för att säga upp ytterligare ca 80 personer före årets verkstadssemester. Det handlar om ett 30-tal personer i Söderhamn och ett 50-tal i Delsbo. Beslut i den frågan ska tas inom kort och i så fall kommer de aktuella uppsägningarna att gå ut under april månad.

608833/18



Stort smörgås- och läskkalas för den 500e DTU-enheten var det den 9 mars hos Elektronikfabriken i Älvsjö. DTU står för "Delivery and Test Unit" och är centralprocessorn i AXE-produkterna. Det som fabrikschefen Kent Borgkvist (t v) lyfter mot skyarna, med hjälp av chefen för leveransprovingen Anders Jakobsson och i närvaro av ett antal medarbetare, är en av de ungefär 16 enheter som ingår i datamaskinen.

Minnet i en DTU klarar lika många tecken, som får plats på 11 000 maskinskrivna A4-sidor. Vidare innehåller en DTU cirka 14 000 IC-kretsar. En fullt utbyggd AXE-station har en minneskapacitet som räcker till en 4½ meter hög pelare med telefonkataloger av stockholmstjocklek. De cirka 200 000 virstiften i centralenheten överdras med guld och hela 93 kilo guld har gått åt för nu levererade 500 DTU.

- – Även på tjänstemannasidan finns behov av att lösa en mindre övertalighet på ett eller annat sätt. Det kommer vi att arbeta med successivt under året. När vi går in i 1984 hoppas vi att det ska vara balans över hela linjen.

SI-SEKTORN

Per Troein, ställföreträdande chef för SI-sektorn, omfattande fabrikerna i Karlskrona, Vedeby, Ronneby och Oskarshamn:

– Inom sektor SI, som i huvudsak tillverkar för affärsområdet Informationssystem, är bilden relativt positiv genom en uppjusterad prognos.

– Karlskrona-Vedeby: Här tillverkas telefonapparater och abonnentväxlar. Speciellt abonnentväxeln MD 110, som är ny, ökar mycket kraftigt under hösten. Flera andra produkter visar också en mer positiv utveckling än förväntat.

– Ronnebyfabriken håller i snabb takt på att ta emot nya produkter från LMS och AutoTank.

– I Oskarshamn kommer tillverkningen att avvecklas under sommaren.

Göran Hannerz

PRODUKTIONSSEKTOR SX

Publika växlar.

Sektorchef: Rolf Pettersson

HUVUDFABRIKEN

Chef: Rolf Pettersson

1940 flyttade verksamheten från Tulegatan inne i centrala Stockholm ut till Telefonplan i Midsommarkransen. 1977 överfördes Gröndalsfabrikens verksamhet omfattande tillverkning av provutrustningar och småserietillverkning till Huvudfabriken. 1979 överfördes Bollmorafabriken organisatoriskt till Huvudfabriken.

Fabriksytan har minskats till förmån för kontor och är nu på 45 400 m² varav 3 900 m² i Bollmora. 1227 arbetare och 196 tjänstemän är anställda.

Produktionsprogrammet består av tillverkning av primärdetaljer till reläer samt mekaniska detaljer till elektronikutrustningar. Dessutom sker produktion av kodväljare, miniatyrreläer, tungelement och vissa nykonstruerade produkter inom elektronikområdet. Huvudfabriken har verktygsavdelning samt en mekanisk tillverkningsenhet för prototyper och korta serier som service åt konstruktörer. Vidare tillverkas och trimmas provutrustningar.

INGELSTAFABRIKEN

Platschef: Åke Bidö

1967 övertogs fabriken från AB Gylling & Co. Tillbyggnad av fabriken har skett 1972, 1974 och 1983. Total fabriksyta (exklusive källaren) 29 500 m² varav mönsterkortfabriken SM/V disponerar 14 500 m². 524 arbetare och 69 tjänstemän är anställda.

Produktionsprogrammet omfattar produkter ingående i AXE-systemet, samtliga kretskort och magasin för APZ-delen inklusive regionalprocessorer samt en del magasin ingående i telefonidelen. Vidare tillverkas kraftaggregat för magasin. Produktionen innefattar montering, virning och funktionsprovning. Här finns också centralförråd av komponenter. En omfattande ankomstkontroll, även innefattande funktionstest, utförs före inleverans till förråd.

KATRINEHOLMS-FABRIKEN

Platschef: Swen Nilsson

1946 flyttades Huvudfabrikens lindningsavdelning till provisoriska lokaler i Katrineholm, som blev LMEs första landsortsfabrik. 1947 togs den nya fabriken på 5 000 m² i bruk. 592 arbetare och 66 tjänstemän är anställda.

Produktionsprogrammet omfattar: Tillverkning av bakplan. Prototyp-tillverkning av samtliga bakplan. Montering och provning av kretskort. Bestyckning och provning samt inbränning av magasin. Tillverkning av transformatorer och induktorer. Tillverkning av modulkomponenter samt kontakter och kontaktdon för elektronik. Prototyp- och serietillverkning av prefabricerade kablar och kabelsatser. Förgyllning av diverse detaljer.

KARLSTADSFABRIKEN

Platschef: Thomas Sigfridson

1975 påbörjades verksamheten i hyrda lokaler om 2 000 m². 1976 flyttade man över till egen ny fabrik om 10 000 m². 91 arbetare och 10 tjänstemän är anställda.

Produktionsprogrammet omfattar montering av reedväljare, som ingår i datorstyrd telefonstationer. Dessutom finns en dokumentcentral (8 personer) som utför tjänster åt X-divisionen. Vid anläggningen finns även lokaler uthyrda till X-divisionen, LMS och EPS där sammanlagt 56 personer från dessa instanser är verksamma.



Chef för Produktionssektor SX är Rolf Pettersson.

VISBYFABRIKEN

Platschef: Jan Ekman

1961 påbörjades verksamheten i hyrda lokaler. 1962 togs första delen av den egna fabriken i bruk. Fabriken har byggts ut i flera etapper, senast 1976 byggdes godsterminalen in under tak. Den totala fabriksytan är nu nästan 32 000 m². 691 arbetare och 77 tjänstemän är anställda.

Huvudprodukter är reläsatser och reläer för koordinatväljarsystem. På sekundärsidan utförs montering, förbindning och provning av reläsatser, lindning av spolar samt montering och justering av reläer. Dessutom tillverkas reläsatstdetaljer, detaljer till multipelkopplingsreläet RAM samt viss mekanik till AXE-systemet. Vidare finns verktygsavdelning. Den under 1982 igångsatta elektroniktillverkningen omfattar kraftaggregat för magasin, transformatorer och induktor av typ REG samt reedreläer och flerspola reedväljare.

ÄLVSJÖ-ELEKTRONIKFABRIK

Chef: Kent Borgkvist

1976 påbörjades datorprovning av AXE samt prototyp-tillverkning av mönster- och kretskort.

Antalet anställda är 177 arbetare och 111 tjänstemän. Den totala ytan för tillverkning och staber är 12 000 m². Centrallagret har ca 9 300 m², medan 4 700 m² har hyrts ut till XK/I.

Den huvudsakliga verksamheten omfattar prototyp-tillverkning av mönster- och kretskort. I samband med detta sker även beredning och verifiering av producerbarhet av produkterna. Datorerna till AXE-systemen systemprovns. Vidare utförs viss ändrings- och reparationsverksamhet av kort och magasin samt samprovning av nya system i pilot- och förseriestadiet. XK/I utför här samprovning av AXE-maskinvara och programvara.

ÖSTERSUNDS-FABRIKEN

Platschef: **Mats Gerschman**

1964 sattes verksamheten igång i hyrda lokaler. 1966 blev den nya fabriken klar. Överflyttning av tillverkning av pupinspoler och boxar från Huddingefabriken inleddes. Efter utbyggnader 1971 och 1975 är fabriksytan 24 900 m², vilket även omfattar lager för X-divisionen och EIS. 575 arbetare och 96 tjänstemän är anställda.

Huvudprodukterna vid Östersundsfabriken är analogt och digitalt abonnentsteg till AXE och elektroniska abonnentväxlar. Tillverkningen av processorn APN 167 ingående i bl a ERIPAX och ERI-MAIL-systemen, påbörjades 1982.

Produktionsprogrammet är koncentrerat till kretskortstillverkning och ferrittillverkning. Kabelförbindning, virning av bakplan, spolindring och system/delsystemprovning är andra aktiviteter.

CENTRALLAGRET

Platschef: **Bertil Löfgren**

1967 byggdes Centrallagret på 30 000 m² som ett resultat av en utredning angående lämpligheten av att ha centraliserade eller decentraliserade lager. 1973 byggdes lagret ut med 15 000 m². I Centrallagrets byggnad inryms även en klippsträcka för klippning av plåt (SX/VT/08). 1976 togs senaste tillbyggnaden i bruk.

Centrallagrets totala golvyta är 48 750 m². 191 arbetare (varav 23 finns i Älvsjö) och 36 tjänstemän är anställda.

PRODUKTIONSSEKTOR SP

Plastprodukter.
Sektorchef: **Bertil Olanders**

KRISTIANSTADS-FABRIKEN

Platschef: **Bertil Olanders**

1963 påbörjades utbildning av personal i hyrda lokaler i Kristianstad. Samma år blev även den nya fabriken på 6 400 m² färdig. 1967 övergick fabriken till LME (tidigare tillhörde den AB Alpha) och utökades med 12 800 m². Numera är fabriksytan 21 700 m². 382 arbetare och 95 tjänstemän är anställda.

Tillverkningen omfattar tekniskt formgods i termoplast och hårdplast. Dessutom finns verktygsavdelning för tillverkning av formverktyg.



Chef för Produktionssektor SP är Bertil Olanders.

SUNDBYBERGS-FABRIKEN

Platschef: **Enn Maripuu**

1967 övergick AB Alphas tillverkningsdel (verkstäder i Kristianstad och Sundbyberg) till LME. Ytan i Sundbybergfabriken, som hyrs av Sundbybergs kommun, är 800 m². 19 arbetare och 3 tjänstemän är anställda.

Produktionsprogrammet omfattar tillverkning av verktyg för plasttillverkningen vid Kristianstadfabriken.

PRODUKTIONSSEKTOR SI

Informationssystem
Sektorchef: **Karl-Erik Eriksson**

KARLSKRONA-ANLÄGGNINGEN

Platschef: **Karl-Erik Eriksson**

1947 började tillverkningen med sammansättning av telefonapparater i f d Tobaksmonopolets fastighet. Fabriken har byggts ut i flera etapper och även utökats genom att intilliggande fastighet inköpts.

Totala fabriksytan inklusive förhyrda lokaler är f n 57 100 m². 1211 arbetare och 262 tjänstemän är anställda.

Produktionsprogrammet omfattar tillverkning av koordinatväljare, telefonapparater och elektroniska abonnentväxlar samt primärdetaljer till relä- och koordinatväljarstativ.



Chef för Produktionssektor SI är Karl-Erik Eriksson.

RONNEBY-ANLÄGGNINGEN

Platschef: **Bengt-Åke Wahlin**

1961 flyttade en del av stativproduktionen från Karlskronafabriken till provisoriska lokaler i Ronneby. 1962 blev den nya fabriken på 9 200 m² klar.

Fabriksytan inklusive förhyrda lokaler är f n 26 750 m². 319 arbetare och 23 tjänstemän är anställda.

Produktionsprogrammet omfattar primärtillverkning av stativdetaljer, elektroforetisk lackering samt sprutlackering, tillverkning av elektroniska abonnentväxlar, montering av ROA, ROE-kort samt tillverkning av serviceterminaler för bensinstationer.

VEDEBY-ANLÄGGNINGEN

Chef: **Karl-Erik Eriksson**

1963 flyttades lacktrådstillverkningen från Karlskronafabriken till en ny fabrik på 3 900 m². Fabriksytan är f n 11 200 m². 133 arbetare och 6 tjänstemän är anställda.

Produktionsprogrammet omfattar dragning och lackering av lindningstråd. Vidare tillverkas snören, mikrofoner och hörtelefoner till telefonapparater.

OSKARSHAMNS-FABRIKEN

1967 övertogs Oskarshamnsfabriken från Gylling & Co. Fabriksbyggnaden har en total yta på 21 650 m². Gylling Elektronik-Produkter AB hyr 3 566 m² av LME. Ytterligare 1 600 m² hyrs ut på annat sätt. 173 arbetare och 30 tjänstemän är anställda.

Oskarshamnsfabrikens tillverkningsprogram har tidigare varit anpassat för LMS behov.

Fabriken avvecklas vid halvårsskiftet sommaren 1983.

OSKARSHAMNS-LAGRET

Lagret blev 1970 centrallager för LMS i Oskarshamn. Lagerbyggnaden ägs av LME och omfattar 9 400 m² varav ca 1 100 m² används för kontor.

I lagerdelen sysselsätts 16 arbetare och 6 tjänstemän.

PRODUKTIONSSEKTOR ST

Transmissionsutrustningar.
Sektorchef: Göte Jonson

KUNGENS-KURVA-FABRIKEN

Chef: Göte Jonson

1953 flyttades transmissionstillverkningen till de från AB Gentle & Co förvärvade fabrikslokalerna på nuvarande TN-anläggning. 1955 inköptes AEG-fastigheten och blev TV-fabriken, eller Tellusfabriken. 1977-78 flyttade Tellusfabriken in i nya lokaler i KK-anläggningen.

Total fabriksyta är 12 120 m² fördelade på 9 970 m² verkstads- och serviceyta samt 2 150 m² kontorsyta. 296 arbetare och 101 tjänstemän är anställda.

Produktionsprogrammet omfattar transmissionsmateriel, speciellt högre moduleringssteg modell M4 och M5 i analog och digital teknik. Dessutom materiel för datakommunikation- och optoelektroniksystem.

NORRKÖPINGS-FABRIKEN

Platschef: Rune Lindén

1962 började tillverkningen av transmissionsmateriel i hyrda lokaler på 4 200 m², vilka utökats i ett par etapper. Fabriksytan är fn 22 300 m², varav 11 500 m² är förråd för produktionssektor ST och T-lager. 571 arbetare och 74 tjänstemän (därav tillhör 10 personer en gemensam hälsovårdscentral för LME och vissa andra företag i Norrköping) är anställda.

Produktionsprogrammet omfattar analog och digital utrustning för långdistanstelefoner och tillverkning av transformatorer och induktorer samt koaxialkabel för olika ändamål.



Chef för Produktionssektor ST är Göte Jonson.

Alla data för de sex produktionssektorerna har lämnats av **Per-Erik Nor-din** (S/EI).

PRODUKTIONSSEKTOR SK

Strömförsörjningsutrustning
och manuell materiel.
Sektorchef: Bertil Nordström



Chef för Produktionssektor SK är Bertil Nordström.

SÖDERHAMNS-FABRIKEN

Platschef: Bertil Nordström

1947 påbörjades utbildning av arbetare i förhyrda lokaler i Stugsund. 1948 togs nya fabriken på 6 500 m² i bruk. Fabriken har byggts ut i flera etapper, senast 1975 med 10 500 m², och är fn på 42 600 m². 919 arbetare och 171 tjänstemän är anställda.

Till Söderhamnsfabriken har förlagts tillverkning av ett stort antal produkter, som går i små och medelstora serier, av vilka de mest betydande är: strömförsörjningsutrustning, transformatorer, manuella växlar, prov- och kontrollutrustningar för automatiska telefonstationer, jack- och lamplister, nätmateriel, tidstämplar samt förmedlingsapparater.

DELSBOFABRIKEN

Platschef: Bertil Nordström

1961 inleddes tillverkningen i förhyrda lokaler. Lokalerna, som hyrs från Hudiksvalls kommun, har utökats i flera omgångar och är fn på 9 300 m². 218 arbetare och 8 tjänstemän är anställda.

Produktionsprogrammet omfattar montering åt Söderhamnsfabriken av huvudsakligen nätmateriel, samtalsräknare, säkringsapparater, proppsnören, 30-stegsväljare och kabelsyning.

EQ-PROJEKTET *Forts från sid 17.*

litet" något som anses karakterisera just vår koncern?

Med tanke på att svaren på dessa båda frågor är ett entydigt ja måste vän av ordning naturligtvis fråga sig vad som nu förorsakat igångdragandet

PRODUKTIONSSEKTOR SM

Sektorchef: Per Gustav Malmberg

MÖNSTERKORTS-FABRIKEN

1974 startades mönsterkortstillverkning i Ingelstafabriken. 1975 i februari överfördes mönsterkortstillverkningen till egna lokaler. 1982 bildar Mönsterkortsfabriken en egen produktionssektor inom produktionsdivisionen.

I mars 1983 togs den senaste tillbyggnaden i bruk. Den är på 8 200 m² varav 3 700 m² är processkällare. Beräknad idriftsättning är september i år.

Den totala fabriksytan är fn 13 000 m² med ytterligare 5 600 m² källarutrymme för tank- och rörsystem. 388 arbetare och 47 tjänstemän är anställda.

Fabriken är specialbyggd för tillverkning av avancerade hålpläterade mönsterkort för koncernens behov. Även enkelfolierade mönsterkort tillverkas i stor skala sedan 1977.



Chef för Produktionssektor SM är Per Gustav Malmberg.

av ett särskilt kvalitetsprojekt. Har kvalitetsmedvetenheten inom koncernen plötsligt genomgått en sådan förändring?

Vi skickade frågan vidare till projektförordande Carl-Göran Larsson, vilken snabbt kunde lämna ett lugnande besked.

– Nej, det är väl snarast så att det under senare år skett en närmast våldsam utveckling i hela världen inom kvalitetsområdet. För att vi ska kunna behålla vår ledande ställning som kvalitetsföretag måste vi därför flytta fram våra positioner. Självfallet ska Ericsson även i fortsättningen gälla för att ha hög kvalitet på både produkter och tjänster – det är, vill jag påstå, av utomordentlig vikt för vår totala ställning. Och där har du bakgrunden till denna satsning.

Kåbe Lidén

ERICSSONS NYA FÖRETAGSSYMBOL

ERICSSON – redan väl känd bland allmänheten

Det var hösten 1980 som koncernledningen beslutade byta ut den gamla logotypen mot en ny och mera upptäckande. Initialerna LM var bara gångbara på hemmamarknaden och behovet av en ny, enhetlig och internationellt användbar företagssymbol hade takt med tillkomsten av nya verksamhetsområden och nya marknader blivit alltmer uttalat.

Beslutet innebar dock ej, som man på sina håll både inom och utom koncernen uppfattade saken, att vi skulle byta namn och för tid och evighet begrava våra båda begynnelsekonsonanter. Moderbolaget skulle fortfarande heta – och gör det också! – LM Ericsson. Det är bara i koncernsamarbete som vi numera tonar fram som Ericssonkoncernen eller The Ericsson Group. Logotypen är vår gemensamma symbol och varumärke.

IMPONERANDE SNABBT

Beslutet var knappt fattat förrän koncernens reklamchef G O Douglas tog itu med uppdraget. Ett engelskt konsultföretag med "corporate visual identity" som specialitet kopplades in och redan påföljande vår hade ett tillräckligt stort underlag tagits fram för att koncernledningen skulle kunna gå till beslut.

Information om det beslut som togs gick ut inom hela koncernen under sommaren. Bara några månader senare var manualen (handboken) om hur den nya logotypen ska utformas och användas i olika sammanhang tryckt och distribuerad. Imponerande snabbt onekigen.

HAR GÅTT FINT HEM

Vi har nu hunnit en bit in på 1983. Hur är erfarenheterna så här långt?

– Genomgående positiva, svarar Douglas. Det finns väl ingen anledning sticka under stol med, att det till att börja med fanns en hel del skillnader i uppfattningarna mellan medarbetare i

moderbolaget och i resten av koncernen. Invändningarna mot att byta logotype, eller företagssymbol som man säger på svenska, var koncentrerade till moderbolaget, medan man i resten av koncernen sedan länge kände en mycket stark knytning till Ericssonbegreppet och därför såg mera positivt på ett byte.

Men nu vill jag nog påstå att dessa motsättningar är borta och har ersatts av en allmän uppslutning kring den nya logotypen, något som känns mycket fint.

– Och externt...?

– ...har vi lyckats över förväntan väl. Det framgår med all önskvärd tydlighet av en postal undersökning, som vi lät göra med hjälp av Testhuset AB och som omfattade drygt 2 000 människor. Ett mini-Sverige med andra ord.

Vid en mätning i september förra året kunde samtliga tillfrågade identifiera den gamla logotypen och i samtliga fall också säga något om vad företaget sysslar med. Att svaren mest kom att handla om telefoner har givetvis sin förklaring i att telefonen för en icke tekniker är den minsta gemensamma nämnaren för Ericssonkoncernen.

Vid en motsvarande mätning två månader senare kunde inte mindre än 64 procent av de tillfrågade identifiera den nya logotypen och ange vad företaget sysslar med. En anmärkningsvärt hög siffra, särskilt med tanke på att undersökningen gjordes bland allmän-

heten och inte bland utvalda målgrupper.

UTAN STÖRRE ANSTRÄNGNINGAR

– Den nya logotypen tycks med andra ord ha gått hem mycket bra och ändå har vi så att säga inte ansträngt oss för att göra den känd, eller hur?

– Det är riktigt. Vi har egentligen inte vidtagit några åtgärder alls utöver de normala marknadsföringsaktiviteterna, exempelvis affärsannonsering, platsannonser, skyltar, fordonsdekor, brevpapper, visitkort och så vidare.

– Planeras motsvarande undersökningar på någon utländsk marknad?

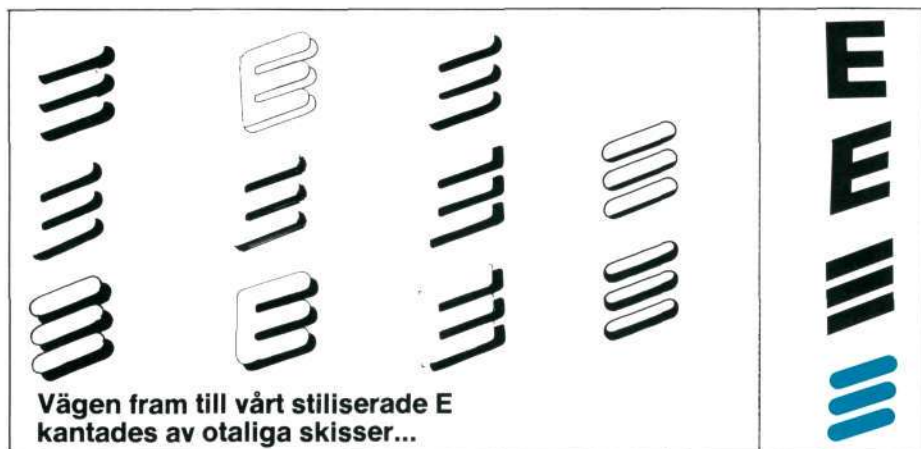
– Nej, det vore kanske att gå lite väl långt. Men att det skulle röra sig om helt andra och lägre siffror utomlands, det måste vi förstås vara medvetna om.

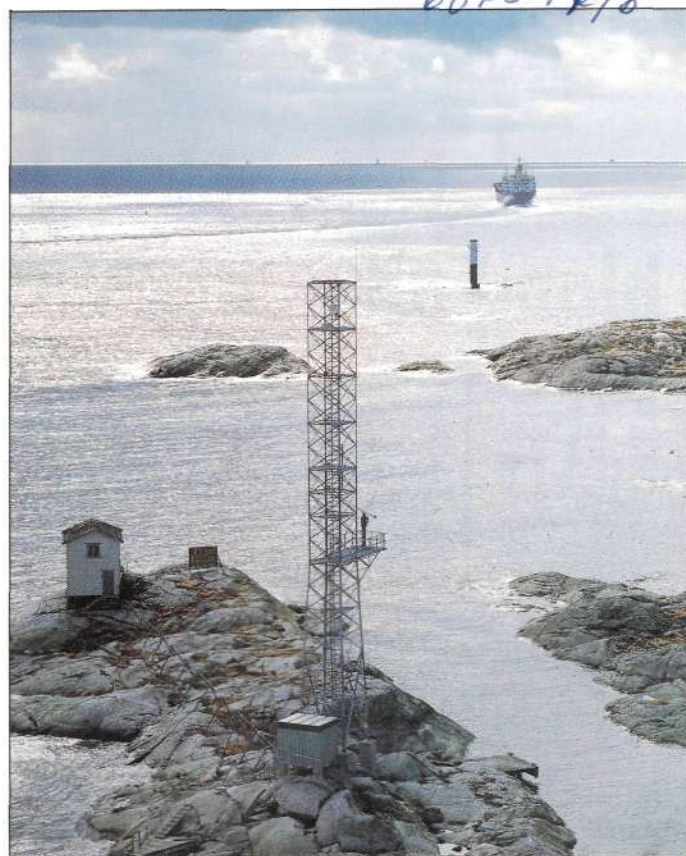
– Till sist: Vad önskar du dig i just detta sammanhang av de närmaste åren?

– Att alla som producerar material där logotypen ingår känner ansvar för att följa de regler som finns i den blå manualen. Det är nödvändigt för att vi ska kunna bevara våra positioner och helst också förbättra dem.

Kåbe Lidén

FOTNOT: Sveriges mest kända företagssymbol är enligt liknande undersökningar som gjorts KFs oändlighetssymbol.





Tre radarstationer med var sin radiolänk ingår i systemet. Det här är stationen på Vasskären, halvvägs mellan Vinga och Göta älvs mynning.

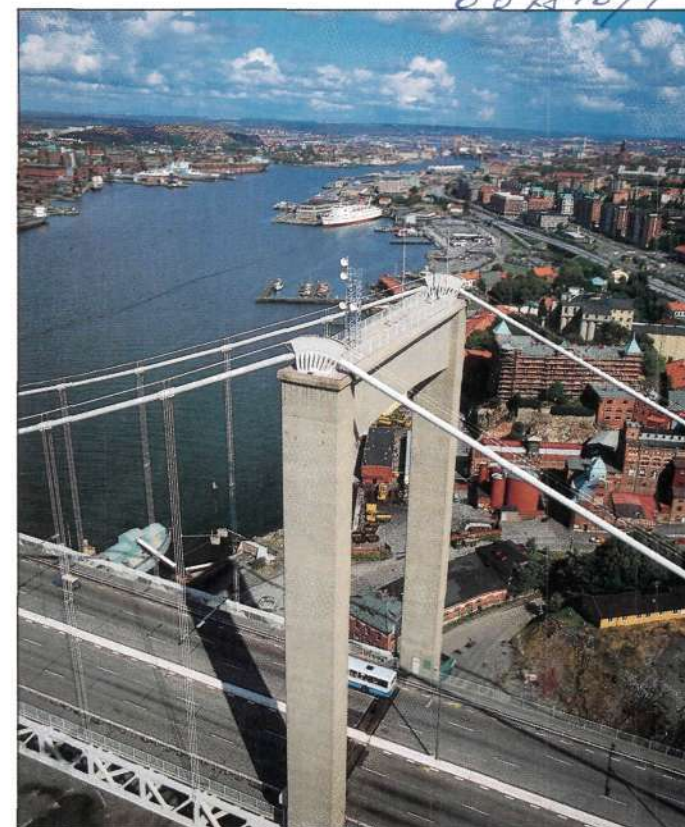
Foto: Karl-Evert Eklund

RADIOLÄNKAR BLEV "RADARLÄNKAR" I NYTT TRAFIKLEDNINGSSYSTEM FÖR GÖTEBORGS HAMN

Förr i tiden var Masthuggskyrkan det första den som kom sjövägen till Göteborg såg av stan, vår port mot väster. Sedan 1966 är det Älvsborgsbron. I augusti förra året fick denna pampiga byggnads-konstruktion, som förbinder Hisingen med Göteborg, viss Ericsson-anknytning. På toppen av bro-pelaren vid södra landfästet återfinns nämligen

sedan dess en repeterstation med halvdussinet av våra i telefonisammanhang över hela världen så berömda radiolänkar Mini-Link 10. Den ingår i vad som redan kallats världens bästa trafikledningssystem, vilket i slutet av förra året togs i drift i Göteborgs hamn.

Officiell invigning skedde den 11 februari.



Eftersom överföring med hjälp av radiolänk kräver fri sikt måste man upp i höjd. Signalerna från radarstationerna på Vinga och Vasskären skickas därför upp till denna repeterstation på Älvsborgsbron för vidare befordran till trafikledningscentralen.

Foto: Karl-Evert Eklund

Trafikledningssystem för flygtrafik är något som nästan alla människor känner till. Trafikledningssystem för båttrafik är något betydligt mindre välbekant, men i princip samma sak. Sådana system har de stora hamnarna världen över haft i flera år. Göteborg, Skandinavien största hamnstad, har fått vänta länge på sitt, men i gengäld fått världens bästa. Och det enda hitills, där informationen från ingående radarstationer överförs till ledningscentralen med hjälp av Mini-Link 10, radiolänkarna som blivit "radarlänkar".

Utvecklingen på området har varit mycket snabb. I Rotterdam, som har världens största hamn med en omsättning på 300 miljoner ton gods förra året, håller man exempelvis redan på att bygga om det trafikledningssystem, som togs i drift så sent som i början av 70-talet.

NORSK HUVUDLEVERANTÖR

Huvudleverantör för trafikledningssystemet till Göteborgs hamn är norska Norkontroll, en division inom Kongsbergs vapenfabrik. Den radiolänkutrustning som normännen ursprungligen offererade underkändes dock av beställaren, som i stället ville

ha en kombination bestående av bl a Norkontrolls presentationsutrustning och Ericssons radiolänkar Mini-Link 10.

Det var så samarbetet mellan Ericsson Radio Systems, eller rättare sagt dåvarande MI-divisionen i Mölndal, och Norkontroll inleddes hösten 1981. Ett drygt år senare kunde världens modernaste och mest sofistikerade trafikledningssystem överlämnas till Göteborgs hamn. En affär på 15 miljoner svenska kronor, varav Göteborgs hamn och Sjöfartsverket betalade hälften var.

— Av dessa 15 miljoner var det bara en mindre del som gick till oss, berättar **Alf Ovesson**, projektledare för den svenska delen. Värdepåsligt var det alltså inte fråga om någon större affär, men väl ur goodwill-synpunkt. Och genom de särskilda anpassningsenheter som konstruerades för att göra det möjligt att använda Mini-Link 10 i detta sammanhang har vi för denna standardprodukt hittat ett helt nytt användningsområde, som vi av allt att döma kommer att få stor glädje av. Vi har redan fått förfrågningar från ett 10-tal länder och ett par av dessa har också resulterat i försäljning. Förhoppningen är att vi tillsammans med Norkontroll ska kunna sälja motsvarande

trafikledningssystem till tre-fyra hamnar och flygplatser per år.

MÅNGA OLYCKOR

De båda huvudfarlederna till och från Göteborg — Böttöleden och Torshamnsleden — betraktas inte som särskilt svårnavigerade. Ändå inträffade där enbart under åren 1973-78 inte mindre än 36 grundstötningar och kollisioner mellan fartyg. Några mycket allvarliga och med stora kostnader för såväl sjöförsäkringsbolag som rederier.

Alf Ovesson, svensk projektledare, och Jens Lomberg, hamnkapten i Göteborg, förefaller båda mycket nöjda och belåtna med det nya trafikledningssystem, som gjort inseglingen till Göteborg betydligt säkrare.



Foto: Börje Holm

Det trafikledningssystem som kan förhindra alla olyckor är ännu inte uppfunnet och kommer aldrig att uppfinnas, men givetvis är förhoppningen att det system som nu tagits i drift i Göteborgs hamn ska göra de många olyckorna till ett minne blott. Eller som hamnkaptens **Jens Lomberg** uttrycker det:

— Självfallet kan vi aldrig gardera oss helt mot olyckor. Men med det här trafikledningssystemet blir risken för sådana betydligt mindre och sjötra-

fiken till och från Göteborg således väsentligt säkrare. Men hur mycket säkrare, det kan varken jag eller någon annan uttala mig om förrän systemet varit i drift några år.

TRE RADARSTATIONER

Det nya trafikledningssystemet i Göteborgs hamn består av tre radarstationer med var sin radiolänk. Den första är placerad på Vinga, den andra på Vasskären halvvägs mellan Vinga och Göta älvs mynning och den tredje stationen slutligen på KA 4:s område på Västerberget, inte långt från Långedrag. Genom dessa tre radarstationer täcks ett övervakningsområde, som omfattar farvattnen från sex distansminuter väster om Vinga till en bit innanför Älvsborgsbron. Den information som radarstationerna på Vinga och Vasskären samlar in överförs med hjälp av Mini-Link 10 till trafikledningscentralen, som är inrymd i den för fem miljoner kronor ombyggda f d Sessan-terminalen vid Majnabbe. Radarstationen på Västerberget däremot ligger tillräckligt högt för att överföringen därifrån till centralen ska kunna ske direkt.

Där sitter bl a vakthavande trafikledare som spindeln i nätet och kan följa fartygens rörelser meter för meter ända

in till kaj. På tre bildskärmar visas var sin del av hamninloppet och på en fjärde en översiktsbild av hela övervakningsområdet. Eftersom alla fartyg över 300 bruttoregisterton har anmälningsplikt när de passerar "gränsen" sex nautiska mil väster om Vinga, kan trafikledaren märka radarekora och på så sätt hela tiden identifiera de prickar som rör sig på skärmarna. På dessa finns inte bara de båda huvudfarlederna utmärkta utan även bojar, fyrar och andra sjömärken. Skärmarna är sk daylight screens, vilket innebär att informationen är mycket ljusstark. Eftersom den dessutom presenteras i färg kan den lätt avläsas i normal rumsbelysning.

IMPONERANDE PRECISION

På trafikledningscentralen bandas all radiokommunikation och registreras all passage i farlederna. Centralens dator räknar hela tiden ut var fartygen med bibehållen kurs och fart kommer att befinna sig vid vissa tidpunkter. Trafikledaren kan i god tid be fartygsbefälarna exempelvis sakta in för att undvika möte i en trång del av farleden, att ändra kurs eller vidta någon annan åtgärd för att förhindra en olyckshändelse. Om ett fartyg kommer utanför farleden, slår datorn omedel-

MOTKÖP OCH TRADING MED ÖST OCH VÄST

LMEs avdelning för koncerninköp arrangerade för en tid sedan ett internt "inköpsseminarium", där avdelningens verksamhet presenterades på ett intressant och mycket engagerande sätt.

Av de många punkterna på programmet fastnade man som "lekman" kanske mest för Tomas Darles presentation av "Motköp och trading inom Ericssonkoncernen".

Många läsare har säkert hört talas om motköp som en öststatsföreteelse, där öststat står för statshandelsländerna med utrikeshandelsmonopol. Men

förändringar i världsekonomin under de senaste fem åren har medfört att fenomenet ingalunda längre är begränsat till statshandelsländerna.

– Idag har jag 80 procent av mitt jobb i västländer och endast 20 procent i statshandelsländerna, nämnde Darle inledningsvis.

– För att få perspektiv på utvecklingen måste man dela upp det hela i statshandelsländer med utrikeshandel och i västländer med "fri" utrikeshandel.

– Inom statshandelsländerna finns i allmänhet mycket gott om pengar (lokal valuta), men mycket ont om sk konvertibla valutor.

KÖPEN KLARA SAMTIDIGT

– För att lösa sina betalningsproblem, men lika mycket för att om möjligt öka sin export, vill statshandelsländerna i allmänhet för importaffärer över 100 000 svenska kronor ha någon form av motköp. Det vill säga, man ska förbinda sig att köpa eller låta köpa varor värda t ex 40 procent av importkontraktsvärdet, fortsatte Darle.

– Köpen ska normalt vara avklarade så att parterna står fria från varandra (lån ej inräknade) vid samma tidpunkt – detta innebär att när garanti-tiden gått ut ska motköpet vara avslutat.

– Observera att det inte är frågan om betalning i varor – försäljningsavtalet mellan LME och kund är ett avtal och motköpsavtalet ett annat. Ett sk "Parallel Trade Agreement".

"BUY-BACK" OCH "BARTER"

– Andra krav som man kan möta är t ex "Buy-back", dvs om LME säljer en licens så ska varor producerade under licensen vara delbetalning för licensen. En skillnad, alltså, från ett parallellavtal.

– Rena varubyten, sk "Barter", förekommer endast om man kan använda borsvaror, t ex olja, aluminium etc, ty annars är det ytterligt svårt att bestämma villkoren i ett dylikt avtal.

– Jag betonar detta, ty det är en handelsform många med säkerhet kommer att möta – kanske inte i öst, men väl i väst.



Tomas Darle på LMEs koncerninköp.

I VÄST "OFFSET PROCUREMENT"

– Västaffärerna är speciella på sitt sätt, lika väl som östaffärerna har sin särdrag. I väst är det för närvarande mest fråga om sk "Offset procurement", en term som betecknar militärens önskan att ersätta det antal arbetstimmar, som förloras för ett visst lands produktion i och med att en militär tillverkning förläggs utomlands.

– Man värderar ett manår till så eller så mycket och åtager sig att köpa varor i kundlandet för motsvarande belopp, som vår produktion tar i manår, eller en viss procent därav.

– Rena motköp inom telefonsidan förekommer mera sällan i väst. Tendensen är dock helt klar – vi står inför ett växande problem. När det är frågan om avtal som berör ett lands hela teleindustri, kan LME för att få ett försäljningsavtal till stånd, göra "Buy-back"-avtal.

– "Barter" kan förekomma i väst och då är det oftast fråga om olja som man vill använda. Alla affärsförslag hittills har strandat på att oljebolagen vill ha "Posted price", medan oljemäklarna vill använda Rotterdam-noteringen, som än så länge är lägre.

VAR LYHÖRD...

– Den försvagade världsekonomin medför att alla stater och förvaltningar vill se om sitt hus. Därför bör man vara lyhörd för förslag, som berör motköp, Barter etc. Det finns ofta en ekonomiskt acceptabel lösning om bara sakkunskapen kopplas in tidigt, förklarade Tomas Darle.

– Ju senare i en affär varubyten och dylikt dyker upp, desto svårare bekymmer, för man kan ju inte utan stora svårigheter ändra på en given offert.

– Det bör slutligen nämnas att trading i dess vedertagna form inte förekommer inom Ericssonkoncernen. Vi köper aldrig varor i fast egen räkning eller har varulager (av motköpsvaror), utan alla affärer görs så att säga "Back-to-back", slutar Tomas Darle.

Göran Hannerz

► bart larm. Samma sak om en boj skulle slita sig eller någon annan störning uppstå på farledernas utmärkning.

Av totalt sju trafikledare, alla sjökapten med lotserfarenhet, är en i tjänst varje timme på dygnet. När KONTAKTEN kom på besök i den ljusa och trevliga centralen med vacker utsikt över hamnen var det Curt Eliasson. Han förklarade sig vara mycket nöjd med det nya trafikledningssystemet, även om han inte ville sticka under stol med att det varit en del problem i inkörningsskedet. Både han och hans assistent Hasse Lundgren tyckte sig också redan ha märkt att fartygens befälhavare verkligen uppskattar den information och de instruktioner de får från trafikledningscentralen.

Det borde de göra! Tidigare hade de bara den egna radarn och lotsstationen på Vinga att lita till – nu har de det allra bästa tekniken har att erbjuda.

Kåbe Lidén

FOTNOT: 1980 fick dåvarande MI-divisionen i uppdrag av Sjöfartsverket att konstruera en provanläggning för överföring av radarbilder från Hävringe fyr till Oxelösund med hjälp av radiolänk. Sjöfartsverkets utvärdering av de tester som genomfördes på provanläggningen var mycket positiv och kom enligt uppgift till KONTAKTEN att ligga till grund för de speciella krav som senare ställdes på länkrustningen i trafikledningssystemet i Göteborgs hamn.

Nu går leveranserna till LMEs kunder BÄTTRE OCH BÄTTRE DAG FÖR DAG

Det händer en hel del på leveranssidan inom LME. Vi har alltid haft gott rykte om oss hos kunderna för säkra leveranser, men vi har inte haft namn om oss att vara speciellt snabba. Nu håller det på att bli en ändring på den saken, leveranstiderna minskar undan för undan.

Det hela tog sin början våren 1980, då verkställande ledningen konstaterade "att en över-

syn av det administrativa flödet och godshanteringen i samband med slutleverans till kund måste ske".

En tillsatt arbetsgrupp, som skulle studera ämnet, hade "kört fast". Ansvarig för att driva arbetet vidare blev Björn Lundgren (nu VD i AB ID-kort), som lämnat över uppdraget till sin efterträdare som logistikchef, Magnus Warbert.



Björn Lundgren, nu VD i dotterbolaget AB ID-kort.

En målsättning var att reducera den genomsnittliga leveranstiden från 33 arbetsdagar till i första hand under 20 arbetsdagar. På sikt ska leveranstider på under 10 arbetsdagar åstadkommas. Med leveranstid avses här tiden från avrop till leverans.

Till sin hjälp med det långtifrån lätta uppdraget har projektledaren främst **Sven-Erik Wallin** (A/UC) och **Kjell Krube** (SL/M). Men även många andra deltar i arbetet.

Ett flertal åtgärder vidtas såväl inom materialhantering som inom kundadministration. Undan för undan skärps vår förmåga att utföra leveranserna snabbare och mera precist.

Hittills har vi arbetat efter scheman där leverans sker inom 12 till 14 arbetsdagar. Men ständigt tas steg framåt i en takt som medför att stora ansträngningar måste göras av samtliga berörda för att uppgiften ska klaras.

Arbetet är framgångsrikt och glädjande positiva resultat uppnås. Under hösten 1982 har vi fått rejäl bredd på verksamheten och börjar se påtagliga förkortningar av leveranstiden.

Många problem, som kommer fram allt efter det att metoderna förfinas, löses efterhand som arbetet fortskrider.

FYRA DAGAR FÖR SVERIGE

– För närvarande arbetar vi med att införa nya, skärpta tidsscheman. Detta betyder att leveranstiderna ytterligare kommer att minskas för att bli 4 dagar för Sverige-leveranser samt 8, 10 och 12 arbetsdagar för övriga destinationer.

– Skillnaderna beror på val av transportsätt och krav på specifik hantering för olika marknader. För att klara av detta kommer vi bl a att inom administrationen som först i företaget utnyttja möjligheten att rutinmässigt sända meddelanden via datanätet.

– Skeppningsbundna avrop innebär en systematisering av leveransfasen, förklarar Björn Lundgren vidare.

– Med detta förstås att ett avrop ej ska startas förrän förutsättningarna för skeppning har belysts. Detta betyder att disponibilitet av materiel, licenser och remburser och skeppningslägenhet ska analyseras och bestämmas innan avrop görs. Därefter sker leverans efter fasta tidtabeller.

Skeppningsbundna avrop har gradvis införts och omfattar idag alla X-marknader. I samtliga fall har vi noterat minskade genomloppstider och en samordning av materielleveranserna har åstadkommit.

Allmänna försäljningsavdelningen (F) har med den nya metoden för marknader utan licens- eller rembursproblem halverat leveranstiderna.

Om man bryter ut enbart leveranstiderna till Norge, så har dessa sjunkit från 40 till 15 arbetsdagar.



Magnus Warbert, logistikchef hos LM Ericsson.

MÅNGA FÖRDELAR

Man kan alltså redan nu konstatera att skeppningsbundna avrop ger många fördelar.

Systemet innebär minskad administration, minskad kapitalbindning, bättre ordning och reda, högre kvalitet, högre leveransprecision – och sist men inte minst, var och en i ledet vet vad som händer om man följer tidtabellen.

– Skeppningsbundna avrop utesluter inte möjlighet till expresshantering, betonar Björn Lundgren. Men för att expresshanteringen ska få avsedd effekt, måste den utnyttjas sparsamt.

Hanteringen i lager och packrum är också av stor vikt för att man ska lyckas med de skeppningsbundna avropen.

Därför har nu också kapaciteten i lager och packrum höjts för att få bort köerna. Produkterna samlas systemvis i samma lagerlokal. På så sätt kan expediering av order ske från en och samma plats.

Artiklar som lagerförs i kvantitetsförpackningar, vilka även blir minsta leveransenhet, införs successivt. Därigenom uppnås avsevärda förenklingar i plockning och packning. ►

► Registrering av order har flyttat ut till flera divisioner och avdelningar från att tidigare ha behandlats centralt i företaget. Detta har medfört en tidsvinst med tre veckor i det administrativa flödet.

Ytterligare många steg kommer att tas för att effektivisera leveransfasen. För att lyckas med detta är det av avgörande betydelse, att alla som arbetar inom leveransflödet helhjärtat gör sin del av jobbet.

– Vi ser det som en självklarhet, att vi ska vara outstanding även inom detta område, säger Björn Lundgren.

Och här några kommentarer från personer, som har erfarenhet av det nya systemet.

KLART POSITIVA!

Sven Ögrim, chef för Expeditionsavdelningen på LME:



Sven Ögrim, chef för LMEs Expeditionsavdelning.

– Det här har påverkat oss i allra högsta grad. Äntligen har vi upplevt en vettig miljö, vi får ta emot meningsfulla paket från packrummet.

– Tidigare har det "regnat" in paket då och då. Nu är det färdiga paket för leveranserna. Men det finns fortfarande mycket i vår verksamhet, som kan förbättras. Vi är ännu t ex hårt knutna till manuell hantering.

– Det är en väsentlig uppgift att nedbringa omloppstiden, tiden från avrop till leverans. Det nya systemet har också kartlagt flaskhalsarna i vår organisation. Och det har givit oss chansen att förbättra oss på alla håll.

– Vi är klart positiva!

BRA RESULTAT

Erik Hyllander, chef för sektionen för leveranser och allmänna ärenden på LMEs Försäljningsavdelning XF/L:

– Vi har testat systemet med skeppningsbunda avrop i ett år nu på Colombia. Resultaten är bra och vi är nöjda.

– Tidigare hade vi en genomloppstid för Colombia på över 110 dagar från avrop till skeppning. Nu är vi nere



Erik Hyllander, chef för sektionen för leveranser och allmänna ärenden på LMEs Försäljningsavdelning.

på 40–50 dagar. Men detta är egentligen alldeles för lång tid. Vi siktar på att komma ned till 25 kalenderdagar.

– Systemet innebär en stor fördel för oss, bl a ger det enklare hantering och enklare kontroll efter avrop. Prissättningen har också blivit enklare. Jag tror på det här!

– Till Colombia har vi båttransporter och det är generellt svårt. Men vi lägger avropen så att de passar ett visst fartyg. Det händer dock att en båt kan bli inställd.

ALLA BITAR KOMPLETT

Göran Jarheden, chef för LMEs nya transmissionslager i Norrköping:



Göran Jarheden, chef för transmissionslagret i Norrköping.

– Det här lagret tillkom i fjol. Vi har börjat skeppa till vissa länder direkt härifrån Norrköping.

– Alla svenska leveranser (Televerket) går t ex direkt. Och körs idag till 90 procent med LMEs egna bilar. På Sverige har vi en omloppstid på fyra dagar.

– Lagret i Norrköping bildades just för att förkorta leveranstiderna. Vi har alla bitar komplett i lager.

– Det har gått bra för oss. Vad utlandet beträffar så är det för USA, Irland och Danmark som vi plockar, packar och skeppar.

– Alltså, inte alla marknader ännu. Det har vi svårt att klara av på grund av utrymmesbrist. Alla skeppningar till USA går med flyg.

– Vi har pressat tiderna sedan i vintras. För Sverige gällde då 11 dagar, nu är det fyra. Utlandsorder, som normalt tog ett par tre perioder, är nere på åtta, tio eller 12 dagar.

MÖJLIGT PLANERA

Jan-Rune Karlsson, planeringschef på Centrallagret i Huddinge utanför Stockholm:



Jan-Rune Karlsson, planeringschef på Centrallagret i Huddinge.

– Här på Centrallagret ser vi mycket positivt på det nya systemet. Ju effektivare man blir på avropssidan, desto mer underlättas vår hantering.

– Folk hos oss märker nu att de jobbar med verkliga grejer. Förr var det nästan alltid så att personalen här fick stålla upp på en massa övertid, främst vid helger som jul och nyår. Tidigare kunde vi ha skeppningslager med materiell liggande i årtal i bland.

– Då var den normala tiden för oss 1–2 månader. Nu rör det sig om dagar. Vi vet precis när vi ska packa materielen.

– Från och med den första september behandlas allt materiellflöde på C enligt det nya systemet. På lagret har inte genomloppstiden minskat så mycket. Men nu blir det ingen liggtid efter packning.

– Det är främst runt omkring som det nu blivit effektivare. Vi har direkta krav på oss att vi ska kunna klara av 30 procent utöver fastställt budget.

– Det nya systemet har gjort det möjligt för oss att planera vår verksamhet.

ÖKAD DATORISERING

Tobias Rawet, chef för Allmänna försäljningsavdelningen på LME:

– Det är främst på den administrativa biten som vi gjort märkbara tidsbesparingar. Utöver denna minskning har även reduktionen av den administrativa tiden på ordern i samband med mottagning, reservation och utskrift av ordern bidragit med i runt tal ytterligare 10 dagar.



Tobias Rawet, chef för Allmänna försäljningsavdelningen, LME.

– På Allmänna försäljningsavdelningen hade vi arbetat på att få ned omloppstiderna i två år innan det nya systemet nu införts.

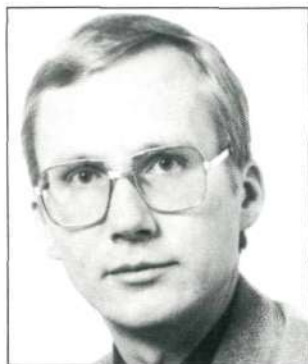
– I vår hantering pågår ytterligare datorisering, vilket vi räknar med ska skära ned tiderna med två dagar till någon gång fram på vårkanten 1983. I gengäld har vi blivit känsliga för avbrott i datorn samt av långa accesstider.

– Allt som allt betyder emellertid detta att vi ska kunna klara större delen av vår fakturering – dvs fabriktionsmaterielen – på kortare tid och till lägre kostnader.

– Det ska kunna gå på två månader från order till packat gods i sommar. Inte minst försöker vi vara på alerten för att pusha på andra.

STOR SKILLNAD

Bertil Gustafsson, biträdande chef för leveransplanering och specialist på transmissionsmateriel:



Bertil Gustafsson, bitr chef för leveransplanering (T-materiel).

– Det var under 1981 som vi började med de nya rutinerna på allvar. Skillnaden är stor om man jämför med hur det var förr.

– Inom gamla T-divisionen var vi något av föregångare på det här området med tex ADB som hjälpmedel. Man kan säga att T-divisionen tog det första steget mot skeppningsbundna avrop i februari 1980.

– Vad transmissionsmaterielen be-

EQ-projektet – för ökat KVALITETSMEDVETANDE

Den 24 februari i år drogs ett mycket viktigt projekt i gång inom koncernen, det s k EQ-projektet. (Initialerna står för Ericsson och Quality.) Projektet, till vilket KONTAKTEN lär få anledning att återkomma, fyller funktionen som startmotor i en kvalitetsaktion, som förhoppningsvis kommer att bli självgående inom alla affärsområden. Redan när projektet avslutas den 1 april nästa år ska det fortsatta arbetet vara väl förankrat i linjeorganisationen. Projektets huvudmål är att åstadkomma en permanent höjning av kvalitetsmedvetandet på alla nivåer inom koncernen.

För att nå detta mål kommer projektarbetet huvudsakligen, att bedrivas inom följande områden: 1) Policies och aktivt ledningsengagemang, 2) Kvalitetsmetodik samt 3) Information. Denna artikel ska givetvis ses som en del av sistnämnda område.

Projektet har tillkommit på förslag av den arbetsgrupp, som koncernche-

träffar så visade det sig att det blev stökigt med lager på olika ställen. Därför satsade vi på ett eget transmissionslager i Norrköping, som byggdes upp på mycket kort tid. Där ska allt finnas ned till den sista skruven innan det blir tal om avrop. Det verkliga utfallet visar klara förbättringar.

– Skeppningsbundna avrop är en av de aktiviteter, som är nödvändiga för att vi bättre ska få fart på vårt materialflöde, konstaterar Magnus Warbert som nyligen efterträtt Björn Lundgren som logistikchef inom LMEs S-division.

– Exempel på andra aktiviteter som för närvarande pågår och som har startat bra är dels kundorderstyrd produktion (KORP), dels förändringar av tillverkningslayouten från en funktionell till en flödesorienterad layout. Det senare ökar bl a genomloppshastigheten på materialet.

– Vi har inom Ericsson stora möjligheter att uppnå positiva effekter genom denna typ av "kapitalrationalisering" i framtiden, understryker Warbert.

Göran Hannerz



Carl-Göran Larsson

fen Björn Svedberg tillsatte i höstas med uppgift att se över Ericssons kvalitetssäkringssystem för att höja vår konkurrensförmåga inför framtiden. Ordförande i den arbetsgruppen var koncernens tekniske direktör Gösta Lindberg, som nu är projektansvarig. I övrigt ingick Ingemund Frisinger, kvalitetschef för produktionen, Sture Ögren, kvalitetschef på EIS, och Carl-Göran Larsson, chef för X-divisionens avdelning för utveckling av metoder och hjälpmedel (fotot ovan). Carl-Göran och Sture ingår nu i projektgruppen som ordförande respektive sekreterare.

Vidare består projektet av Rolf Nilsson, kvalitetschef på X-divisionen, Lennart Alfredsson, divisionschef för elektroniksystem på ERA i Kista, Stig Hollström, kvalitetschef på ERA i Mölndal, Stefan Öfverholm, chef för Rifas hybriddivision, samt Yngve Oretun, kvalitetschef på SKV.

Kvalitet kan man tala om i många olika former men det viktigaste – och det som berör oss alla – kan sammanfattas med att det gäller att göra rätt från början.

Oavsett om man sysslar med transporter, systemkonstruktion, tillverkning eller något annat, har vi alla en grundläggande önskan att vilja göra ett bra jobb. De flesta av oss har säkert också erfarenhet vad det kan innebära att tvingas reda ut problem, som uppstått på grund av tidspress, oklara förutsättningar eller av något annat skäl. Det skapar inte bara personlig otillfredsställelse utan förorsakar ofta också onödiga kostnader. Även kunderna kan drabbas.

Men har inte Ericsson och hög kvalitet alltid varit synonyma begrepp? Är inte "Konkurrenskraft genom kva-

Forts på sid 10.



608833/19

Det är **Ingrid Erling** (som i Thore Ehrling men utan h och inte alls släkt), 27, som har ordet. Till vardags återfinns hon på X-divisionens försäljningsavdelning för transmissionsprodukter på Norden, på TN-anläggningen närmare bestämt. Ingrid vill gärna ha KONTAKTENS hjälp med att förmedla följande hälsning till musikaliska talanger i det fördolda:

– Sitt inte hemma och tryck framför TV kväll efter kväll utan gör något med resten av ditt liv. Kom exempelvis till oss en tisdagkväll och följ en repetition till att börja med. Du kommer säkert att vilja vara med själv.

SAX OCH PR

Ingrid inte bara spelar altsax i LM-orkestern utan är tydligen dess PR-kvinna tillika. Hon låter mycket övertygande, när hon berättar hur roligt och stimulerande det är att vara med i orkestern. Och vilket fint kamratskap som råder.

– Jag kan knappast tänka mig en mera givande hobby och en bättre avkoppling, säger hon. När man kommer till en repetition och Kalle slår igång orkestern, så är det som om ens problem och bekymmer bara blåser bort. Sen befinner man sig i en annan värld de närmaste 90 minuterna.

Och Kalle det är **Karl-Artur Wahlström**, trumpetare i Hovkapellet och LM-orkesterns dirigent och musikaliska ledare sen 1977, då han tog över efter gamle eldsjelen **Eric Malmberg**.

Spelsugna ungdomar efterlyses: DÅLIG ÅTERVÄXT TILL ORKESTRARNA

– Man måste inte på något sätt vara proffs för att få vara med oss och spela. Det känns viktigt att framhålla, eftersom många tycks tro det. Förmodligen en kvarleva från den tiden då yrkesmusiker anställdes på LM Ericsson med huvudsaklig uppgift att förstärka LM-orkestern. De krav som nu ställs på dess medlemmar är att de ska kunna läsa noter och även ha viss vana av ensemblespel. Och så det rätta intresset förstås!

Altsax är Ingrid Erlings instrument och hon är första kvinnan i styrelsen för LME orkesterförening.

DÅLIG ÅTERVÄXT...

Utöver att du ska kunna läsa noter, ha viss vana av ensemblespel och det rätta intresset, kunde Ingrid ha lagt till att du helst bör vara förhållandevis ung också. Trots nya medlemmar som **Per Jansson**, **Thomas Ricketts** och **Helge Stenström**, alla födda i 60-talets början, har LM-orkestern nämligen problem med återväxten. Och ganska besvärande problem dessutom. Många medlemmar är pensionärer eller i det närmaste.

– Personligen upplever jag det i och för sig enbart som positivt att det är så många äldre orkestermedlemmar, säger Ingrid. De har så mycket att ge och lära ut till oss yngre. Men vi måste ju tänka på framtiden också.

Den första och hittills enda kvinnan i styrelsen för LME orkesterförening har talat...

Till detta ska läggas det måhända rekryteringsunderlättande beslut som företagsledningen nyligen fattat, vilket innebär att orkesterrepetitioner i fortsättningen räknas som tjänst.

...ÄVEN I STORBANDET

Orkesterföreningen ja. Den är nästan lika gammal som företaget självt. Dess verksamhet är numera indelad i två delar: LM-orkestern med anor från 1903 och LME storband, som i början av 70-talet växte fram ur moderorkestern. Även storbandet dras med rekryteringsproblem, vilket kanske är mer förvånande. Fortfarande spelar flera i

båda orkestrarna, även om det var mycket vanligare förr.

Ingrid, som är musikalisk allätare och beroende på sinnesstämning lyssnar på allt från de gamla klassiska mästarna till hårdrock och punk, skulle – om hon fick chansen – mycket väl kunna tänka sig att pröva på storbandet också.

– Det är inte alls aktuellt på något sätt, men jag skulle tycka det vore kul att försöka.

USA BLEV LME

Ingrids musikaliska intresse grundlades redan i föräldrahemmet i Hägersten. Självt började hon i sexårsåldern med piano. Sen blev det kommunala musikskolan med i tur och ordning blockflöjt, tvärflojt och altsaxofon. Ett tag sjöng hon också i kyrkokör.

När hon var klar med plugget började hon jobba hos LM Ericsson 1976. Egentligen skulle det ha blivit USA. Ett bankjobb var redan fixat och klart i San Diego, Kalifornien, men Ingrid fick aldrig det arbetstillstånd som krävdes. Så det fick bli LMEs telexcentral i stället.

Om hur hon blev med i LM-orkestern får hon själv berätta:

– När jag började jobba hade jag knappt tagit ton i saxen på flera år. Andra intressen hade tagit över och saxen stod egentligen bara hemma i ett hörn och skräpade. Det dröjde flera år innan jag fick tillbaka lusten igen och under tiden hade jag förstås hört talas om LM-orkestern. Hösten 1981 ringde

608833/20



LM-orkestern vore definitivt inte vad den är utan dess musikaliska ledares Kalle Wahlström, engagerade insats. (Just det - mannen till höger med båda armarna i vädret). Hans stora kunnsighet och förmåga att kommunicera sitt budskap till orkestermedlemmarna har utan tvekan gett gott resultat. Ingrid Erling i andra änden av bilden har inget solo utan reste sig upp ändå bara för att fotografen Karl-Evert Eklund bad henne om det.

jag en kille som jag visste spelade med och frågade honom om han trodde att jag kunde få börja. Eftersom han inte alls visste vad jag gick för, var det naturligtvis svårt för honom att svara på den frågan. Men han tyckte i alla fall att jag skulle ta med mig saxen och komma på en repetition. Och på den vägen är det.

– Så här efteråt är jag verkligen glad för att jag ringde det där samtalet. Det enda tråkiga är att jag inte gjorde det långt tidigare!

RING SÅ SPELAR DE!

De båda orkestrarna gör tillsammans drygt 20-talet framträdanden per år. Mest lunchkonserter på HF och de andra anläggningarna i södra delen av stan. De mest uppmärksammade framträdandena äger dock rum i Blå hallen i Stadshuset (guldmedaljfesten) och på Gröna Lund (LM-dagen) och i samband med bronsplakettmiddagen.

– Troligen blir det ännu fler spelningar i fortsättningen, säger Ingrid. Koncernchefen **Björn Svedberg** tycker att det här med egna orkestrar är ett bra sätt för ett storföretag som Ericsson att profilera sig på och av värde för den egna personalen. Och

själva skulle vi inte alls ha något emot att man ringer upp från exempelvis dotterbolagen för att engagera oss för olika tillställningar. Ett och annat helt externt engagemang skulle vi nog också kunna åta oss.

Vem vet, kanske vi snart får uppleva

det historiska ögonblick då högste Ericsson-chefen själv slår in någon av orkestrarna. I samband med orkesterföreningens årsmöte nyligen blev han i alla fall vald till hedersdirigent.

Klart att sånt förpliktar!

Kåbe Lidén

608833/21



Vid orkesterföreningens årsmöte valdes koncernchefen **Björn Svedberg** (bilden) till hedersdirigent och föreningens före ordförande **Lars Wiklund** till hederstrumpetare.

Fina framgångar för GEVÄRSSKYTTET 1982

Med segrar i de båda korporationsskjutningarna under 1982, banskytte och fältskytte, befästes LM Ericssons ställning som Stockholms starkaste skyttekorporation.

Det var ett dakapo från 1981, varför skytteklubben erhöill det ärofulla arrangörskapet av de två tävlingarna. Sådant åtagande ingår nämligen i segrarens lön!

BANSKYTTET

Lagsegern var LM Ericssons 15e i den anrika banskyttekorpen, som ägde rum för första gången 1918. Sin första seger tog LME 1929. Lagtävlingen gäller 9-mannalag.

LMEs svåraste konkurrent genom åren har varit Stockholmspolisens med precis dussinet segrar. Under ett par år har det dock gått dåligt för poliserna som i fjol hamnade på 14e plats, 40 poäng efter LME.

TELE i Stockholm tog andra platsen, 4 poäng efter oss. Verket har under många år tillhört de främsta korpskytteorganisationerna, men aldrig hemfört någon seger.

800 skyttar mötte upp den 9 maj på Järva skjutbana. LME hade flest deltagare med 40 skyttar. Segerresultatet blev 832 poäng för 9-mannalaget.

Det var första gången tävlingen hölls på Järva. Tidigare var Stora Skuggan tävlingsplatsen, fränsett de senaste fem åren, då tävlingen gick på Lövsta skjutbana.

Samtliga LM-skyttar, plus några anhöriga, deltog i arbetet på tävlingsexpeditionen. Det var rätt spännande att se hur det hela skulle fungera, då det ju var premiär på Järva-banan och många detaljer måste klaffa.

Med hänsyn till belastningen med arrangörskapet är det anmärkningsvärt att LM-arna presterade så pass många goda skjutresultat. Tävlingsledningen framför ett tack till alla som arbetat med tävlingsarrangemangen även inkluderande förberedelsearbetet.

För övriga Ericsson-korporationer gick det mindre bra. SRA hamnade på 16e plats i A-gruppen, 47 poäng efter LMEs 832 poäng. I B-gruppen hamnade Sieverts Kabel på 10e plats, hela 112 poäng efter LME.

FÄLTSKYTET

Den 13 juni avgjordes fältskyttet i Stockholm. Tävlingen hölls på Lövsta skjutbana i form av sk "figurskjutning på bana". Denna form hade valts på grund av svårigheten att i stockholmstrakten arrangera en traditionell fältskjutning samt det förhållandet att inte någon fältskjutning skulle arrangeras av skytteförbunden i stockholmregionen under sommaren, som Korpen i så fall hade kunnat ansluta sig till.

Fältskytte är en spännande och fordrande sport som normalt även ger en hel del motion. Det gäller att bedöma avstånd, vindavdrift och belysning. Man måste kunna skjuta snabbt och säkert, om man ska nå ett bra resultat. Vid en sådan här figurskjutning på bana blir dock motionen för många i minsta laget och avstånden är kända. I övrigt är förutsättningarna desamma som för en "vanlig" fältskjutning. I regel har man varierande mål på fem skjutstationer med sex skott på varje station. Maximalt antal träffar är alltså 30.

Tävlingsexpeditionen sköttes av LME skytteklubb, banläggning och skjutledning av Bromma-Vällingby skytteförening.



Korporationsskjutningarna på Stora Skuggan år 1949 med drygt 6 000 deltagare. De flesta skyttarna cyklade dåförtiden till skjutbanan.

608833/23



Foto: Leif Möller

Torbjörn Wullf från ELLEMTEL vann banskyttets Klass 1. En förnämlig prestation, då klassen innehöll 245 startande. LM-aren Hans Svanfeldt, med samma poäng, belade en hedrande tredje plats.

100 skyttar ställde upp varav LME hade 10. Inget annat Ericssonsföretag deltog.

Tävlingen resulterade i en ny delseger för LM Ericsson som med 150 träff för 6-mannalaget distanserade Posten med 5 träff. Posten har alltid varit en av Stockholms bästa fältskyttekorporationer. Under många år var Spårvägen (SL) bästa korporation i fältskytte, men nu har LME även här de flesta lagsegrarna.

Det var andra året i rad som makarna **Lena** och **Cornel Frånberg** ingick i det segrande fältskyttelaget. Lena presterade ju ett toppresultat även om hon inte sköt i knästående på en station, som högre klasserna gjorde.

RESULTAT

BANSKYTTE, Klass 1 (245 startande): 1) **Torbjörn Wullf**, EUA/KEM, 96 poäng, 3) **Hans Svanfeldt**, LME/A, 96 p, 7) **Göte Bäck**, LME/XT, 94 p, 19) **Hans Svedin**, SRA, 92 p, 23) **Håkan Karlsson**, LME/A, 92 p, 27) **Per Svanfeldt**, LME/A, 91 p, 29) **Lars Gräslund**, SKV, 91 p, 33) **Elof Eriksson**, LME/XT, 91 p, 39) **Robin Näslund**, SRA, 90 p, 46) **Lennart Mårtensson**, LME/XT, 90 p. **Klass 2 (102 startande):** 28) **Kjell Andersson**, LME/SX, 84 p, 30) **Georg Olsbro**, LME/XK, 84 p. **Klass 3 (74 startande):** 15) **Lennart Lundgren**, LME/XK, 86 p, 22) **Tuomo Ahola**, SRA, 84 p, 25) **Kjell Linder**, LME/XK, 83 p, 29) **Gunnar Lundin**, LME/XF, 82 p, 31) **Lennart Arthursson**, SKV, 81 p. **Klass 4 (138 startande):** 13) **Sigurd Alne**, SRA, 92 p, 31) **Jan-Erik Jonsson**, EUA/MHD, 89 p, 47) **Kenneth Svensson**, EIS/C, 87 p, 54) **Jan Nilsson**, LME/S, 86 p. **Klass 5 (39 startande):** 8) **Cornel Frånberg**, LME/A, 92 p. **Klass 56 (84 startande):** 11) **Lennart Gustavsson**, LME/SX, 90 p, 14) **Stig Tylebo**, LME/SX, 89 p, 18) **David Johansson**, SKV, 88 p, 23) **Erik Eriksson**, LME/K, 87 p. **Klass 66 (37 startande):** 4) **Bertil Olsbro**, LME/DT, 85 p.

FÄLTSKYTTE, Klass F2: 2) **Lena Frånberg**, LME/A, 28 träff, 6) **Kjell Linder**, LME/XK, 22 t, 9) **Kjell Andersson**, LME/SX, 19 t. **Klass F5:** 4) **Cornel Frånberg**, LME/A, 27 t. **Klass F56:** 3) **Stig Tylebo**, LME/SX, 26 t, 4) **Lennart Gustavsson**, LME/SX, 26 t, 14) **Erik Eriksson**, LME/K, 19 t. **Klass F66:** 4) **Bertil Olsbro**, LME/DT, 21 t.

Namn med fetare stil = lagmedlemmar.

Bertil Olsbro

SVENSKA VIKINGAR MATCHAR KUWAITS HOCKEYLANDSLAG



Ishockey mitt ute i Kuwaits sandöken låter som ett aprilskämt, men så är ingalunda fallet. I raden bland sheikernas många infall ingår uppförandet av en ishall med satsning på i första hand ishockey och konståkning. Sverige och i viss mån Ericsson spelar härvid en betydelsefull roll, vad gäller hockeyns utveckling.

Coach för ett svenskt lag som bland annat matchar Kuwaits landslag är LM-aren **Christer Ericsson** på installationsuppdrag i landet. Det är som alla förstår gentlemannen i mörk kostym på bilden. Och coach för det kuwaitiska landslaget är också en svensk, **Michael Lundström** från

Mora. Det är han som skrapat ihop svensklaget med mer eller mindre ärrade kämpar från Sverige.

Hela gänget jobbar hos skilda företag i Kuwait, några har hockeyförflutet i Sverige, andra har börjat "på gamla dar" för att få röra på sig.

Förra våren mötte Royal Swedish Vikings, som svenskar kallar sig, Kuwaits Falcons, som Michaels adepter heter. Då vann Kuwait, men vid ett möte nyligen utkrävde svenskarna revansch till hemmapublikens påtagliga besvikelse.

Royal Swedish Vikings kronsmuckade tröjor har man skaffat sig från en betydlig proffsigare klubb, nämligen NHL-laget Los Angeles Kings.

Text och foto: **Kjell Åke Klockars**

Alpin uppvisning av ÖSTERSUNDSKILLARNA

Koncernmästare i alpin skidåkning – slalom och storslalom – för 1983 korades i mitten av februari i den mellansvenska skidorten Östersund under perfekta sportliga förhållanden. LM Ericsson i Stockholm och Söderhamn fick utdelning på damsidan, medan Östersundsherrarna hade uppvisning.

Det snösäkra Östersund hade förmånen att även detta år få stå som värd för de alpina koncernmästerskapen. De friska vindarna, ca -20°C, från fjällen på andra sidan Storsjön dämpade ingalunda de ca 130 entusiasternas åklust, vilka kom från sju Ericsson-enheter. Redan innan klockan åtta var de första snöfaran i farten.

OK, visst var det litet stelt och ryckigt i början, men allteftersom temperaturen steg och man kom i takt med discomusiken, så var det många som såg ut som segrare. När man sedan sneglat klart på varandras åkstil samt förvärvat sig om att de andra inte hade häftigare utrustning; ja, "då var'e bar'e å' åk".

TUNT MED DAMER

Lördagens slalomomgångar och söndagens storslalom inleddes med damernas härligt stilrena satsningar. Ögonfröjden varade tyvärr ej länge, ty damerna var bara 15. Var var ni andra? Enligt all statistik lär ju kvinnorna dominera inom koncernen.



Medaljörerna i damernas storslalom. Från höger Christina Thellberg från LME/HF, koncernmästarinna, Märta Skoglund från Söderhamn, silver, och Gunilla Hermansson från LME/HF, bronsmedaljör.

Toppstriden kom att stå mellan Söderhamns Berit Gunneriusson och Märta Skoglund samt HF:s Christina Thellberg och Gunilla Hermansson som verkligen visade att här gällde det att sätta i stälkanterna. Banan var hård men rättvis.

HEMMAPOJKAR I TOPP

På herrarnas startlista saknades de två hetaste namnen från HF som var tillfälligt viruslediga.

De som sneglat mer ingående under uppvärmningen anade en viss hemmadominans på herrsidan. När sedan Östersundspojkarna Mats Hansson, Peter Bergström, Urban Wikner och Mikael Jonasson hade uppvisning var samsalsämnet självklart resten av sportdagarna: "Hur sjutton



Segrartrion i herrarnas slalom, samtliga från Östersund. Från vänster Mikael Jonasson, trea, Mats Hansson, koncernmästare samt Peter Bergström, tvåa.

bär de sig egentligen åt?" Det återstod nu för övriga att satsa på de nog så prestigefyllda man-mot-man-utmaningarna.

Var god notera att Mats var 12 (tolv) sekunder före första sörlänning i slalomtävlingen!

Disponentparet Vivian och Mats Gerschman hyllade de främsta slalomåkarna på lördagens afton som dessutom ägnades åt gastronomiska utsvävningar och uppmjukning i dansens virvlar av stela muskler.

Prisutdelningen för söndagens storslalom ordnades i banans målområde, varefter bussarna antrades med begynnande träningsvärk och purjolöksmättad andedräkt.

RESULTAT

DAMER, slalom: 1) Berit Gunneriusson, LME/SÖ, 1.46,11, 2) Christina Thellberg, LME/HF, 1.46,35, 3) Gunilla Hermansson, LME/HF, 1.51,50, 4) Irene Karlsson, LME/ÖS, 1.54,53, 5) Lena Bolin, LME/ÖS, 1.55,06, 6) Ingmari Edström, LME/SÖ, 2.01,05, 7) Marie Dewoody, 2.23,40, 8) Ann Jonsson, LME/SÖ, 2.42,58.

Storslalom: 1) Christina Thellberg, LME/HF, 1.19,37, 2) Märta Skoglund, LME/SÖ, 1.24,11, 3) Gunilla Hermansson, LME/HF, 1.25,16, 4) Ingmari Edström, LME/SÖ, 1.26,75, 5) Berit Gunneriusson, LME/SÖ, 1.28,58, 6) Marie Dewoody, LME/HF, 1.42,62, 7) Carina Hållgren, LME/ÖS, 1.50,81, 8) Irene Karlsson, LME/ÖS, 1.52,38.

HERRAR, slalom: 1) Mats Hansson, LME/ÖS, 1.04,58, 2) Peter Bergström, LME/ÖS, 1.13,52, 3) Mikael Jonasson, LME/ÖS, 1.14,23, 4) Göran Alfredsson, LME/HF, 1.16,69, 5) Urban Wikner, LME/ÖS, 1.16,97, 6) Mats Johansson, EUAm 1.18,70, 7) Janus Miszczuk, LME/HF, 1.19,99, 8) Mikael Sundell, LME/SÖ, 1.20,18. **Storslalom:** 1) Mats Hansson, LME/ÖS, 59,42, 2) Peter Bergström, LME/ÖS, 1.03,82, 3) Urban Wikner, LME/ÖS, 1.04,99, 4) Göran Alfredsson, LME/HF, 1.05,00, 5) Mats Johansson, EUAm, 1.05,45, 6) Erik Able, EIS/BY, 1.06,92, 7) Lars Risby, LME/HF, 1.07,22, 8) Mikael Sundell, LME/SÖ.

Lars Åhman

KNEPIGA KORSORD

Veckan innan korsordstävlingens sista inlämningsdag hade endast tre rätta lösningar skickats in på det svåra korsordet. Men trevligt nog innehöll sista dagens post "hela" fyra tävlingsbrev. Vi kunde därmed genomföra en dragning för att få fram fem vinnare.

Grattis säger vi med all beundran till **Lars-Göran Ericsson**, XF/EK, **Roland Hagermo**, YTK, **Peter Mayer**, DTE, **Bertil Røjder**, KLK, samt **Arne Wattvil**, XK/MDC.

Som synes bara tjänstemän hos LM Ericsson inom stockholmsområdet! Men vart tog alla andra korsordslösare vägen? KONTAKTEN når ändå ut till omkring 30 000 Ericssonanställda, varav ett par tusen är pensionärer.

Korsordet var klart moderbolags- och tjänstemannainriktat. Många yngre LM-are och medarbetare hos dotterbolagen stupade säkert på frågan om vem den legendariske systembyggaren var. Svaret är **KÅELL**, med **Knut** i förnamn. Han lanserade bland annat 500-väljaren under 1910-talet och ledde bildandet av en konstruktionsavdelning med eget schemalaboratorium för systemutprovning. Detta står att läsa i LM Ericssons 100-årsbok, del III. **Knut Kåell** dog den 2 februari 1962 i en ålder av 74 år och med nära 50 års tjänst inom LME.

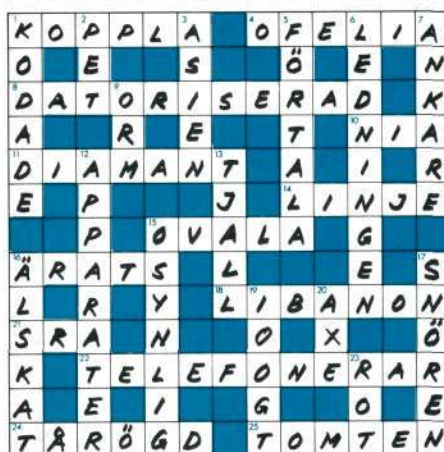
Men signaturen "**Xian**", alias f d LMEs tekniske direktör **Christian Jacobæus**, hade flera andra besvärligheter i sin konstruktion.

"PCMSAMPEL" som svar på "Binär transmissionsenhet" är en svårfunnen term för den som inte har kännedom om digitalteknik. "LOPPKÅK" och "LAXÅDAM" som är rätt lösning för "Är människoblod" respektive "Kvinna från knut" är ordkonstruktioner med något av ett **Bertil Geijers** (*) skimmer över sig. Detta får ses som en hedersbetygelse åt "Xian" och ett kriterium på hög svårighetsgrad och stor klurighet hos hans korsordskonstruktion.

Vad gäller det lätta korsordet förväntades en avsevärd anslutning efter genomförd lösartest. Inga problem, sa man. Men vad hände? Jo, futtiga ett 40-tal lösningar i tävlingssvarskorgen att dra vinnare ur. Resultatet blev följande namn:

Lennart Andersson, ERA/ÖR/VT 59, **Hans Askenbäck**, ERA/KI/P, **Stig Bloom**, EIS/LI, **Jan Mattsson**, LME/XT/J, samt LME-pensionären och silverplakettören **Karl Waldelius**, nyss fyllda 70.

*) Bertil Geijer är en mycket underfundig ordflätkonstruktör i Svenska Dagbladet.



Samtliga tio fru Fortunas gunstlingar saluterar och belönas med var sin present från Ericssons reklamlager. Den kommer via internposten till vederbörandes tjänsteställe.

Med största sannolikhet intresserar ett ordentligt bildkryss mera än sådana här vanliga korsord. Vi återkommer därför med ett illustrerat kryss i juni-numret. Det blir något att ta itu med under sommarens gråa dagar. För ingen tror väl på fem regnfria veckor någonstans i vårt avlånga land sommaren 1983.

Bert Ekstrand

IN MEMORIAM

Curt Ahlberg



Teknologie doktor **Curt Ahlberg** avled den 11 januari 1983, 81 år gammal.

Curt Ahlberg kunde vid sin pensionering från LM Ericsson se tillbaka på en omfattande teknisk verksamhet

som också medfört resultat av stor betydelse inom olika produktområden.

Han kom till LM Ericsson 1927 och fick redan från början tekniska arbetsuppgifter bland annat vid dåvarande forsknings- och utvecklingsavdelningen FUA. Från 1936 blev han ansvarig för utvecklingsarbetet inom telesignalområdet. 1945 övertog han den tekniska ledningen vid Signalbolaget, vars verksamhet omfattade järnvägssignaler och trafiksignaler. Från 1962 till sin pensionering 1967 arbetade Curt Ahlberg inom den tekniska staben vid moderbolaget med olika problem rörande magnetkretsar.

Curt Ahlberg blev känd inom koncernen och också för en bredare allmänhet genom sina konstruktioner "Fröken Ur" och "Fröken Väder". De var bland de första i sitt slag i världen och gjorde god tjänst i många år i telefonnät i både Sverige och utlandet. Under Ahlbergs tid vid Signalbolaget skedde en genomgripande nydaning av Signalbolagets produkter. Modern reläteknik infördes och de första stegen togs i elektroniseringen av systemen.

Curt Ahlberg lade fram sin doktorsavhandling "On the Dynamic Behaviour of Electromagnetic Relays" år 1965. Den lämnar väsentliga bidrag till förståelsen av funktionen hos reläer som ju under en lång följd av år var LM Ericssons största enskilda produkt. Avhandlingen är ett bevis på Curt Ahlbergs gedigna teoretiska kunskande parad med en lång erfarenhet av praktiskt tekniskt arbete.

Han var en av LM Ericssons flitigaste uppfinnare genom tiderna med ett 50-tal patent. Ett av hans främsta bidrag var det fjädrande polblecket för telefonreläer som fått en mycket stor användning.

Curt Ahlberg var som ingenjör skarpsinnig och uppslagsrik. Han hade den envishet som fordras för att övervinna svårigheter. Han insåg nödvändigheten av att uppehålla strikta funktions- och kvalitetskrav. Som människa präglades Curt Ahlberg av ett mycket klart intellekt med avsevärd skärpa i omdömet. Hans medarbetare respekterade honom för hans förmåga att analysera problem och hans innovativa läggning. De kommer att minnas honom också för hans vänfasthet, hjälpsamhet och ärlighet.

Christian Jacobæus
f d LME/TD

Direktör GÖTE FERNSTEDT, f d LM Ericssons direktionsavd för försäljningsfrågor, har avlidit. Minnesord över honom i nästa nummer av KONTAKTEN.

KONTAKTEN
Box 32073
126 11 STOCKHOLM

Utkommer med
6 nr per år

Tryck:
Zäta Tryckerierna AB
LINKÖPING

Manusstopp för nr 3/83 fredagen den 20 maj

REDAKTION
Bert Ekstrand
telefon 08/719 2048
Göran Hannerz
telefon 08/719 3546
Kåbe Lidén
telefon 08/719 2880
Intern adress:
LME/HF rum 6133

**Tidning för
Ericsson-
koncernen**

ERICSSON 

ISSN 0345-6471

UTGIVARKORSBAND

ERICSSONS MESTE VARDAGSMOTIONÄR

Ericsson-företagens meste vardagsmotionär finns i Norrköping. Han heter **Ferenc Weisinger** och jobbar vid LM Ericssons Norrköpingsfabrik.

Vid lottningen nyligen i den omfattande kampanjen "var-dags-motionär" drogs Ferenc startkort allra först av de mer än 23 000 som lämnats in.

Och nu kan den lycklige förstapris-tagaren kvittera ut vinsten – en resa för två till Vålådal.

– Fantastiskt, säger Ferenc när vi träffar honom för att ta en bild. Jag har haft en otrolig tur helt enkelt. Tänk, jag som i så många år drömt om att få resa till fjälls!

Ferenc berättar att han är 47 år och att han håller i gång alla veckans dagar.

– Jag trivs med att röra på mig. Tennis, badminton, basket och simning ger fin motion. Att simma lärde jag mig för tio år sedan när min rygg trasslade.

Ferenc hinner också med att jobba aktivt inom Bråvikens Kanotklubb, en norrköpingsförening som rymmer fyra, fem landslagsmeriterade kanotister.

Gott om motionstillfällen har han alltså, Ferenc Weisinger, som under kampanjperioden förra året lämnade in tio startkort. Och han fortsätter förstås som "var-dags-motionär". Dum vore han väl annars...

Lennart Nilsson

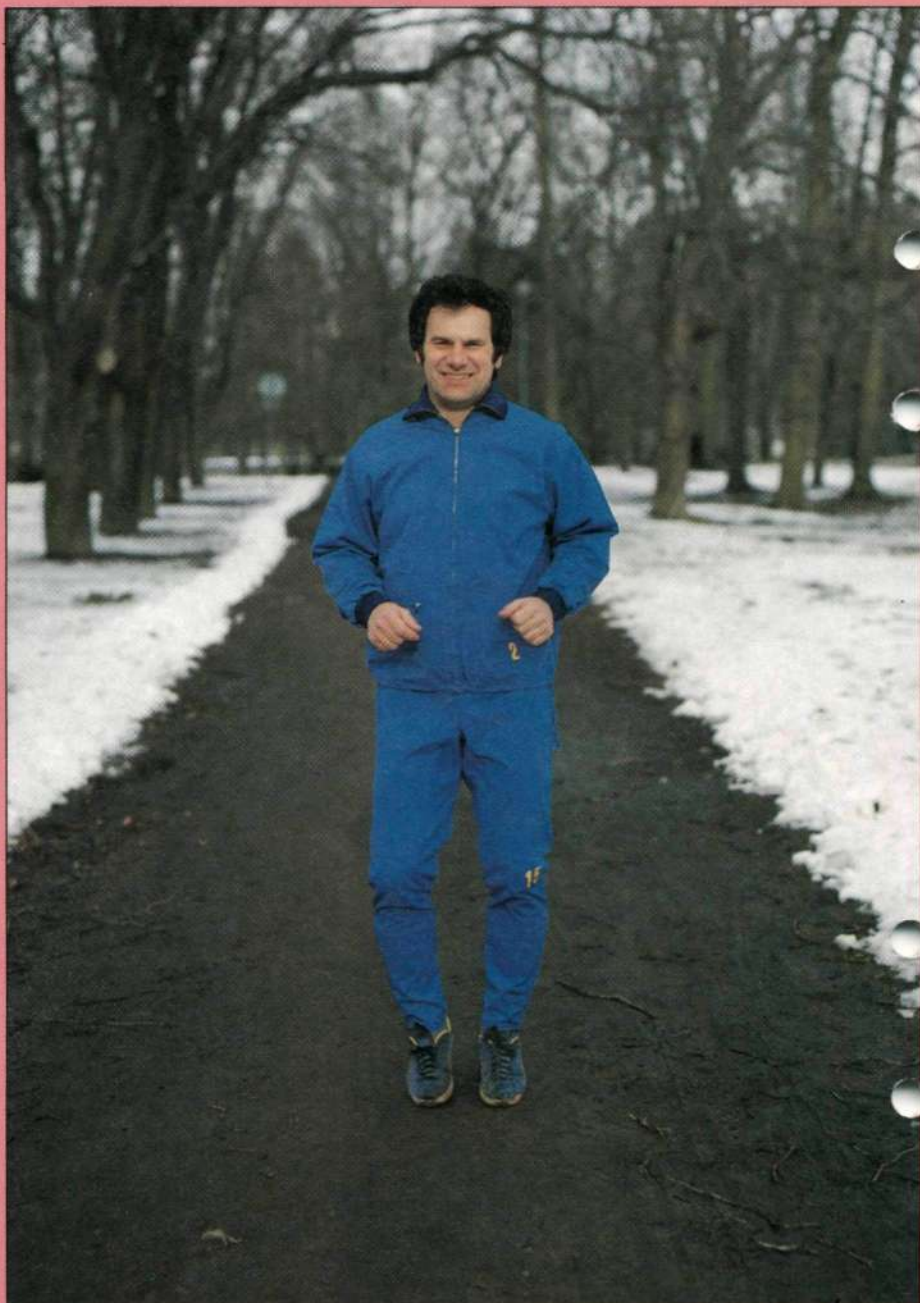


Foto: Petr Zatravalek

608 833/24

REDAKTIONSRÅD: Mats Classon (V-klubben) 08/719 2048, Kurt Källmin (SIF) 08/719 3610, John Meurling (ansvarig utgivare) 08/719 2197, Per Sparrin 08/719 3838, Karl Westerberg (SALF) 08/719 3308, Lars Wiklund 08/719 2611.

REDAKTIONSOMBUD: BORÅS George Skoog, INGELSTA Lennart Nilsson, KARLSKRONA Helene Breitholtz, KARLSTAD Ann-Britt Blomberg, KATRINEHOLM Åke Jurstrand, KRISTIANSTAD Gunnar Holm, MÖLNDAL Kerstin Gustafsson, NORRKÖPING Sören Lindmark, OSKARSHAMN Lars-Erik Enarsson, SÖDERHAMN Rune Kjellberg, VISBY Jan-Olof Lundgren, ÖSTERSUND Bernt Marklund, EIS/BROMMA Berith Brännström, LMS/STOCKHOLM Thord Andersson, RIF/KISTA Karl-Erik Bernstål, SKV/SUNDBYBERG Håkan Bergendahl, SKV/HUDIKSVAL Ulf Mickelsson, SKV/PITEÅ Jarl Sundkvist, SRA/KISTA Marianne Laurell, TCN/NYKÖPING Hans Segnestam.

Redaktionen förbehåller sig rätten att redigera insända manuskript. Redaktionellt material får citeras mot angivande av källa.